

ACTA DE INSPECCION



D. Jefe del Servicio de Vigilancia Radiológica de la Xunta de Galicia y acreditado por el Consejo de Seguridad Nuclear para actuar como inspector para el control y seguimiento de instalaciones radiactivas, rayos X de usos médicos, y transportes de sustancias nucleares, materiales y residuos radiactivos, dentro del territorio de la Comunidad Autónoma de Galicia,

CERTIFICA: Que se personó el día veintitrés de octubre del año dos mil diecinueve, en la factoría de _____ sita en la parcela nº _____ en Porriño, provincia de Pontevedra.

La visita tuvo por objeto inspeccionar una instalación radiactiva destinada a control de proceso industrial en la línea de fabricación mediante equipos emisores portadores de fuentes radiactivas encapsuladas y equipos emisores de rayos X, cuya autorización vigente (MC _____) fue concedida por la Dirección Xeral de Enerxía e Minas, de la Consellería de Economía, Emprego e Industria de la Xunta de Galicia, en fecha de quince de octubre del año dos mil dieciocho.

La Inspección fue recibida por _____ responsable de producción, mantenimiento y desarrollo de nuevos materiales de la factoría y Supervisor de la instalación radiactiva, e _____ Operador de la Instalación radiactiva, quienes aceptaron la finalidad de la inspección en cuanto se relaciona con la seguridad y protección radiológica.

Los representantes del titular de la instalación fueron advertidos previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante de este acto, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información o documentación aportada durante la inspección podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

De las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta:

1.-INSTALACIÓN:

1.1. Dependencias y equipamiento.

- La instalación dispone de cinco equipos para el control de procesos industriales en planta de la factoría: Dos equipos portadores de fuentes radiactivas encapsuladas y tres equipos emisores de rayos X. _____
- Los equipos estaban instalados en la nave de la factoría. El día de la visita de la Inspección la línea principal estaba en producción: _____
 - Un equipo medidor de nivel de astilla de la firma _____ instalado en el precalentador del desfibrador, que dispone de un cabezal emisor modelo _____ provisto de una fuente radiactiva encapsulada de _____ con el nº de _____ a fecha de calibración de junio de 1986. _____
 - Un equipo medidor de densidad de la firma _____ instalado al final de la máquina formadora de manta de fibra, provisto de una fuente radiactiva encapsulada de _____ con una actividad de _____ (i) a fecha de calibración de 24 de julio de 1986. _____
 - Un equipo medidor de peso de la manta de fibra en continuo, de la firma _____ con el nº de serie _____ que incorpora un generador de kilovoltaje de ref. _____, con el nº de serie _____ que da servicio a un tubo de rayos X de ref. _____, con el nº de serie _____. El equipo emite un haz de rayos X con colimación de _____ grados en orientación horizontal al perfil de la manta de fibra y es capaz de funcionar a _____ W de tensión, intensidad y potencia máximas. _____
 - El equipo está instalado en la línea de producción en la sección denominada napadora. _____
 - El lateral de la línea donde incide el haz de rayos X donde está ubicado el detector dispone de una pantalla de blindaje de chapa de acero de 1,5 cm de grosor y de una chapa adicional tras el detector de 2 mm. ____
 - Un equipo emisor de rayos X de la firma _____ de tensión, intensidad y potencia máximas, con el nº de serie _____ instalado en la línea de producción dentro de la cabina metálica de la sección de la cardadora. Este





equipo fue objeto de la _____ en la fecha de 30 de enero de 2017, y es de similares características en cuanto a emisión que el primer instalado. _____

- Un equipo medidor de densidad de polipropileno y fibra que dispone de un emisor de rayos X de la firma _____ ovisto de un generador de rayos X de _____ de tensión, intensidad y potencia máximas, con el nº de serie _____ instalado en la fecha de 25 de mayo de 2018 en la sección de la napadora _____ de una nueva línea de producción _____ (e). Este equipo fue objeto de la M/ _____ a fecha de 26 de marzo de 2018. El día de la visita de la Inspección esta línea de producción estaba parada. _____

- Las zonas de instalación estaban señalizadas de acuerdo con el vigente reglamento de Protección Sanitaria contra Radiaciones Ionizantes y disponían de los medios adecuados para establecer un acceso controlado. _____
- Los equipos emisores de rayos X disponían de señalización luminosa de funcionamiento. _____

1.2. Recinto de almacenamiento.

Se dispone de un espacio reservado en el almacén de componentes en desuso para almacenar temporalmente las fuentes en el hipotético caso de su retirada de su ubicación en la instalación. Se trata de un espacio confinado y sin tránsito. _____

En el momento de la inspección el recinto estaba desocupado. _____

1.3. Certificados y revisiones de equipos y fuentes.

Consta que la firma _____ ha realizado el perfil radiológico del entorno de los equipos medidores, la comprobación del estado general de los equipos, las pruebas de funcionamiento de los dos equipos emisores desde el punto de vista de la seguridad radiológica y las pruebas de hermeticidad de las dos fuentes radiactivas encapsuladas en las fechas de 30 de mayo de 2012, 20 de mayo de 2013, 9 de mayo de 2014, 12 de mayo de 2015, 9 de noviembre de 2016, 8 de mayo de 2017, 28 de mayo de 2018 y 29 de mayo de 2019. _____

- Consta que la firma _____ ha revisado los tres equipos generadores de rayos X de la firma _____, y verificado el correcto funcionamiento desde el punto de vista de la protección radiológica en fechas de 28 de mayo de 2018 y 29 de mayo de 2019. _____



- Estaban disponibles la declaraciones de conformidad del fabricante de los tres equipos modelo : _____ y los informes sobre el control físico de radiaciones ionizantes entorno a los mismos. _____
- Se tiene establecido un procedimiento interno de la instalación para la revisión del correcto funcionamiento de los equipos emisores: Se verifica el correcto estado externo de los equipos, el correcto guiado, el funcionamiento de los obturadores, la calidad de las medidas que aportan y la señalización de área. El sistema de procesamiento de la señal de los detectores y de procesamiento para retroalimentación en la gestión automatizada del funcionamiento de la línea de producción es de desarrollo propio e integra para esta gestión la señal de otros sensores, además de los radiactivos. _____
- Se dispone de una red contraincendios que es verificada según procedimientos internos con periodicidad semanal y mensual y con periodicidad anual por una empresa externa especializada. _____

2.-Equipamiento de radioprotección.

- Estaba disponible un equipo para la detección y medida de radiación, de la firma _____. Consta que el equipo ha sido calibrado por el Institut de Tècniques Energètiques de la UPB en fechas de 21 de octubre del 2003, 11 de diciembre de 2007, 24 de noviembre de 2011 y 22 de enero de 2018. Consta que el equipo ha sido verificado según procedimiento interno en fechas de 25 de mayo de 2018 y 29 de mayo de 2019. _____

3.-Niveles de radiación.

- Había instalados ocho dosímetros de termoluminiscencia como dosímetros de área: Un dosímetro en la zona del equipo medidor de nivel de astilla, otro en la zona del equipo medidor de densidad al final de la máquina formadora y seis dosímetros a ambos lados de las líneas para los tres equipos emisores de rayos X. _____
- Consta que se realizan las verificaciones del perfil radiológico de las zonas de la instalación con periodicidad semestral. _____

4.-Protección física.

-



5.- PERSONAL DE LA INSTALACIÓN:

5.1. Licencias de supervisión y operación.

- Estaba disponible una Licencia de Supervisor, a nombre de _____ renovada hasta la fecha de 24 de abril de 2024.
- Estaba disponible una Licencia de Operador, a nombre de _____ en vigor hasta la fecha de 25 de abril del 2021.

5.2. Dosimetría.

- Se dispone de dos dosímetros personales, a nombre del Supervisor y del Operador, procesados por la firma _____. El personal está clasificado en categoría B. Había instalados los citados ocho dosímetros de área, también procesados por la citada firma: No se evidencia incidencia alguna en los resultados de los informes dosimétricos ni en las fichas dosimétricas personales. Los recambios de los dosímetros se realizan con regularidad. _____

5.3. Vigilancia médica.

- Consta que las revisiones médicas, correspondientes al año 2018 y al año en curso, de las dos personas profesionalmente expuestas se habían realizado por el servicio médico de Quirón Prevención. _____

5.4. Formación de personal.

- Se tiene establecido un plan de formación de refresco en relación con la instalación radiactiva y un sistema de registro de acciones formativas desde el año 2007. _____



- Consta que, en la fecha de 20 de febrero de 2017, se ha desarrollado una jornada de formación con una carga lectiva de una hora para doce trabajadores de mantenimiento que tienen acceso a la línea. _____
- Estaba prevista la impartición de formación de refresco antes de finalizar el año: Estaba previsto un recordatorio en protección radiológica en incidir en el contenido de la _____ de 2 de abril de 2008, (BOE nº. 92 16-04-08) relativa a comunicación de sucesos; el registro de comunicaciones en seguridad establecido en cumplimiento del Artículo 8 bis del Real Decreto 35/2008 y también sobre el cumplimiento del Artículo 9 de la IS-41 en el que se recomiendan prácticas de gestión prudentes a observar por los titulares de las instalaciones radiactivas con fuentes radiactivas que no alcancen las categorías 1ª, 2ª o 3ª. _____

6.-GENERAL, DOCUMENTACIÓN:

6.1. Diario de operación.

- Estaba, disponible y al día, el Diario de Operación de la instalación, diligenciado por el Consejo de Seguridad Nuclear en fecha de 26 de marzo de 1987, cuya cumplimentación refleja en reseñas pormenorizadas la actividad administrativa de la instalación en cuanto a personal, revisiones médicas, gestión de la dosimetría, formación de refresco, remisión de informe anual, registro de entrada de documentación del CSN y actas de inspección, las revisiones los equipos, con sus pruebas de hermeticidad y perfiles radiológicos perfiles, las intervenciones en las maniobras de cierre de obturadores. _____

6.2. Reglamento de funcionamiento y plan de emergencia.

La instalación radiactiva está destinada a control de nivel y medida de densidad, mediante equipos portadores de fuentes radiactivas encapsuladas, y pesada automática, mediante equipos emisores de rayos X, para control de procesos en planta de fabricación de manta de fibra de madera para un posterior estampado en piezas destinadas a componentes de automóvil. Según la Instrucción del CSN _____ las especificaciones técnicas de funcionamiento que le resultan de aplicación son las del Anexo-I, las de las características de la instalación del Anexo-II B y C, y las aplicables a prácticas específicas del Anexo-III E. _____

- Estaba disponible el Reglamento de Funcionamiento y del Plan de Emergencia de la Instalación actualizado en el mes de mayo de 2017 (Versión 13) con motivo de la autorización para la cuarta modificación de la Instalación Radiactiva. _____



- Estaba incluida la Instrucción Técnica complementaria sobre Notificación de Sucesos por la IS-18, de 2 de abril de 2008, (BOE nº. 92 16-04-08) relativa a comunicación de sucesos, junto con el formato de comunicación del Anexo II de la Guía de Seguridad 5.8 recientemente revisada. _____
- Así mismo, en cumplimiento del Artículo 8 bis del Real Decreto 35/2008 relativo al registro de comunicaciones en seguridad, estaba implementado un protocolo de comunicación en la instalación radiactiva que facilita instrucciones para cumplimentar un formulario que está a disposición de los trabajadores relacionados con la instalación radiactiva. No se había registrado ninguna comunicación en seguridad. _____
- Estaba disponible el documento de información sobre la instalación radiactiva que se facilita a las empresas externas que desarrollan trabajos en la planta. Este documento está incluido en el procedimiento de coordinación de actividades empresariales para comunicación de riesgos. Estaba actualizada esta sistemática en una plataforma informática de gestión denominada Coordinaware para las empresas externas. _____
- Se tiene establecido un programa de calibración y verificación del equipo de detección y medida de la radiación en el que se contempla una verificación anual y una calibración alterna cada seis años. _____
- Se dispone de un procedimiento para verificar el correcto funcionamiento de los equipos que incluye verificaciones de la señalización, del correcto funcionamiento de las indicaciones luminosas, sistemas de enclavamiento de seguridad, estado de limpieza del conjunto emisor detector y sistemas de extinción de incendios. Las verificaciones son semestrales. _____
- El PEI de la IRA estaba incluido como anexo al PEI de la factoría que también se había actualizado en el mes de mayo de 2017 en cumplimiento de la Norma Básica de Autoprotección (Real Decreto 393/2007 de 23 de Marzo), integrando el riesgo radiológico en los riesgos tecnológicos de la factoría. El riesgo radiológico de cada zona está integrado en las fichas de intervención de cada sección en la que hay instalados equipos emisores. Estaba prevista una revisión del PEI de la factoría. _____

7.-Informe anual.

- Consta que se ha dado cumplimiento, dentro de plazo, al contenido del artículo 73 del Reglamento de Instalaciones Nucleares y Radiactivas, remitiendo al Consejo de Seguridad Nuclear el informe anual, correspondiente al año dos mil dieciocho, en fecha de 25 de enero de 2019. _____

8.- Reunión de cierre de la Inspección.

- Se trató el asunto de Protección Física reflejado en el punto 4. del acta. No se va a establecer un procedimiento específico para ello dados los elementos de seguridad disponibles. Se incorpora un punto de chequeo de la verificación del estado de instalación de los equipos en cuanto a su seguridad física en los ya disponibles: en el procedimiento de cierre y apertura de los obturadores y en el de verificación mensual del cambio de los dosímetros de área.-----



DESVIACIONES: No se detectan.

Con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 de creación del Consejo de Seguridad Nuclear; la Ley 25/1964 sobre Energía Nuclear; el Real Decreto 1836/1999 por el que se aprueba el Reglamento sobre Instalaciones Nucleares y Radiactivas; el Real Decreto 783/2001, por el que se aprueba el Reglamento sobre Protección Sanitaria contra las Radiaciones Ionizantes y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado en Santiago de Compostela en la Sede de la Dirección Xeral de Emerxencias e Interior de la Consellería de Presidencia, Administracóns Públicas e Xustiza de la Xunta de Galicia a veintiocho de octubre del año dos mil diecinueve.

TRÁMITE. En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45.1 del RD 1836/1999, se invita a un representante autorizado de la factoría de FAURECIA SYSTEMS ESPAÑA, S.L.U., para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del Acta.