

ACTA DE INSPECCIÓN

García funcionarios del Consejo de Seguridad Nuclear acreditado(s) como inspector(es), en su condición de autoridad pública según el artículo 122 del Reglamento sobre instalaciones nucleares y radiactivas, y otras actividades relacionadas con la exposición a las radiaciones ionizantes, aprobado por el Real Decreto 1217/2024, de 3 de diciembre, en el ejercicio de la función inspectora

CERTIFICAN:

Que los días uno de enero a treinta y uno de marzo de dos mil veintiséis, se han personado en la Central Nuclear Cofrentes, radicada en Cofrentes (Valencia), que dispone de autorización de explotación concedida por orden ministerial del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico con fecha de 20 de marzo de 2021.

La Inspección del CSN fue recibida por los representantes de la instalación, e igualmente participaron en el desarrollo de la misma las personas que se relacionan en el anexo I de esta acta de Inspección.

El anexo I contiene datos personales protegidos por la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales, y en consecuencia, este anexo no formará parte del acta pública de este expediente de inspección que se elaborará para dar debido cumplimiento a las obligaciones del CSN en materia de transparencia y publicidad activa de sus actuaciones (artículo 15.2 RD 1440/2010).

La inspección tenía por objeto la realización de las actividades trimestrales de inspección de acuerdo a los procedimientos del Sistema Integrado de Supervisión de Centrales (SISC) correspondientes a la inspección residente.

Los representantes de la instalación fueron advertidos previamente al inicio de la inspección de que el Acta que se levante, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se indicó a los efectos de que el titular expresase qué información o documentación aportada durante la inspección podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

Realizadas las advertencias formales anteriores y de la información a requerimiento de la inspección, así como de las comprobaciones tanto visuales como documentales realizadas directamente por la misma, se obtienen los resultados siguientes:

PA.IV.201. Programa de identificación y resolución de problemas.

La inspección ha ejecutado la revisión rutinaria de este procedimiento, destacando lo siguiente:

Desde el día 1 de enero al 31 de marzo de 2026, el titular ha abierto 403 No Conformidades (NC), 42 Propuestas de Mejora (PM), 8 Requisitos Reguladores (RR) y 259 acciones de las cuales (a fecha 1 de abril de 2026):

- No Conformidades: 1 categoría A, 4 categoría B, 47 categoría C, 346 categoría D y 5 pendientes de categorización definitiva.
- Acciones: 0 de prioridad 1, 23 de prioridad 2, 92 de prioridad 3 y 144 de prioridad 4.

Las No Conformidades de categoría A y B eran las siguientes:

- NC-45939. Cat. A. Apercibimiento por incumplimiento de los artículos octavo y noveno de la instrucción del CSN IS-11.
- NC-45467. Cat. B. CA 2026-02: Operación del núcleo con potencial daño incipiente en elementos de combustible.
- NC-45700. Cat. B. CDM 2026-01: Bajada de potencia para inspección y reparación de fuga en tren de eyectores B.
- NC-45741. Cat. B. Superación del criterio de prestaciones por fallos funcionales de la función T40:CSC-I.
- NC-45762. Cat. B. Existen dos poros en los isos N63-0032 Y N63-0102.

La inspección ha revisado el 8 de abril las potenciales desviaciones identificadas en el acta de inspección del trimestre anterior (CSN/AIN/COF/25/1086.1), y ha comprobado que el titular ha iniciado su resolución.

La inspección ha revisado las siguientes No Conformidades de trimestres anteriores:

- NC-45415. Cat. C. Presencia de debris en distintas ubicaciones del Pozo Seco.
- NC-44810. Cat. C. DCH: Tendido eléctrico provisional utilizando puerta interruptor barra EA1.

Durante el trimestre, la inspección ha realizado una revisión de las siguientes No Conformidades de categoría C, abiertas tras hallazgos verdes de la inspección residente desde el año 2023.

- NC-36621, NC-40771 y NC-45482 por incumplimientos relacionados con el montaje de andamios.
- NC-36451, NC-37995, NC-41486 y NC-41742 por incumplimientos relacionados con el cruce de cableado Clase y No Clase.
- NC-36688, NC-39457 y NC-41513 por incumplimientos relacionados con el enclavamiento incorrecto de válvulas.

La inspección trasladó al titular que dichas no conformidades no se habían identificado como sucesos recurrentes o repetitivos según la definición contenida en el procedimiento del titular PG-003.

El procedimiento PG-003, indica que:

- *Las no conformidades recurrentes se reclasificarán a una categoría inmediatamente superior la primera vez que se vuelvan a producir en un plazo de dos ciclos de funcionamiento.*
- *Las no conformidades de categoría C se recategorizarán cuando se produzcan tres repeticiones del suceso en un plazo de dos ciclos de funcionamiento.*

El titular ha abierto la No Conformidad NC-45623 que está en análisis.

El día 20 de enero, la inspección realizó una revisión sobre una muestra de entradas en el programa de acciones correctivas, identificando la existencia de no conformidades sin tener asignada una categoría definitiva y un analista, como está indicado en el procedimiento PG-003 "Programa de acciones correctivas".

El titular ha abierto la No Conformidad NC-45466, que ya tiene las acciones finalizadas, y donde se ha realizado una revisión de no conformidades, asignando analista a las que no tuvieran uno asignado.

Adicionalmente también se ha comunicado al titular:

- 13 de enero de 2026. Edificio N/A. Cota: N/A. Cubículo: N/A

Existe un error en el plano P41-1015. Se indica que la descarga de la línea P61-5972, que se encuentra en la Hoja 1, B-4, proviene de la referencia 30, en la coordenada Hoja 1, B-4, cuando proviene de la Hoja 1, B-13.

El titular ha iniciado los trámites para corregir la anomalía en el P&ID del P41.

- 11 de febrero de 2026. Edificio Combustible. Cota: +19.000. Cubículo: F.4.02

Válvula G41F077 que no dispone de identificación en local.

El titular generó demanda WG-12954185 para identificar la válvula.

- 24 de febrero de 2026. Edificio Reactor. Cota: +10.700. Cubículo: R.3.03

Se produce la inoperabilidad del monitor de partículas de pozo seco por el gripado de la bomba de vacío E31CC2000.

El titular sustituyó la bomba de vacío el 25 de febrero de 2026, con la demanda de trabajo WS-12954547, y se declaró operable el 26 de febrero.

La inspección ha comprobado que en febrero de 2023 se abrió la propuesta de mejora PM-36040, asociada a la bomba E31CC2000, tras identificarse una elevada tasa de fallo de la misma del entorno de dos fallos anuales, posiblemente debido a que la temperatura de trabajo de la bomba E31CC2000 era superior a la recomendada por el fabricante.

Dentro de esta PM, se identifica como acción de mejora la AM-001: *“disminuir el periodo de mantenimiento preventivo MM26014 a un año (anteriormente el plan de mantenimiento era bienal). En este mantenimiento se debería sustituir la bomba por otra que esté previamente inspeccionada”*.

En la acción 4 de la PM-36040, se indica que se ejecuta de forma anual cada enero desde 2024.

El titular comunicó a la inspección que el último mantenimiento se efectuó el 5 de febrero de 2026, pero no se realizó la sustitución de la bomba, sino que únicamente se hizo revisión.

La inspección comprobó que el plan de mantenimiento no se había modificado para incluir la sustitución de la bomba de forma anual.

El titular ha indicado que va a revisar el mantenimiento asociado a la bomba E31CC2000, para incluir la sustitución de la bomba anualmente.

El titular ha abierto la No Conformidad NC-46146.

- 10 de marzo de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.08

Válvulas de retención del sistema de aceite de lubricación del GD/A sin identificación oficial: R43FF146B y R43FF142B.

El titular generó demandas 12963716 y 12963719 para su correcta identificación.

- 10 de marzo de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.06

Etiqueta de identificación de la bomba de aceite E22CC001A incorrectamente ubicada. Esa ubicación física solo corresponde a la bomba E22CC002A. Las bombas de aceite E22CC001A, E22CC001B, E22CC009A y E22CC009B no tienen identificación.

El titular generó las demandas 12963710, 12963711, 12963712 y 12963713, para identificar las bombas.

- 10 de marzo de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.07

Válvula de retención R43FF143A del sistema de aceite de lubricación del GD/B sin identificación.

El titular generó la demanda 12963706 para su identificación.

- 10 de marzo de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.07

Identificación de válvulas e indicadores conectados a los filtros principal y auxiliar de aceite del turbocompresor del motor A del GD/B, que no coincide en local con la documentación.

El indicador de presión a la salida del filtro principal está identificado en el P&D como R43PI30C y en local como R43PI35C (la etiqueta tiene la identificación R43R034P), que es el indicador del filtro auxiliar de aceite del turbocompresor del motor A.

El indicador de presión a la salida del filtro auxiliar está identificado en el P&D como R43PI35C y en local como R43PI34C (la etiqueta tiene la identificación R43R030P), que es el indicador de presión a la entrada del filtro auxiliar de aceite del turbocompresor del motor A.

El titular comunicó a la inspección que la discrepancia se está resolviendo con la edición de la OCP 5699.

- 18 de marzo de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.06

Identificación incorrecta en local (según P&D) de varios componentes del subsistema de gasoil del GD-HPCS: E22FF087A, E22DD031A y E22DD030A.

El titular generó demandas WG-12915774, 12915808, 12915719 para su correcta identificación, y ha abierto la No Conformidad NC-46081.

PA.IV.203. Verificación e inspección de indicadores de funcionamiento del SISC.

La inspección ha realizado comprobaciones parciales recogidas en los apartados 6.2.3.a, 6.2.3.b, y 6.2.5.a.

En relación al indicador de “actividad específica del sistema de refrigerante del reactor”, la inspección ha comprobado semanalmente los valores de los resultados de los análisis de I-131 equivalente, Sr-92 y Tritio.

En relación al indicador de “Tasa de fugas identificadas del sistema de refrigerante del reactor”, la inspección ha comprobado diariamente los valores reportados por el titular y los consignados en el ordenador de proceso.

En relación al indicador de “Efectividad del Control de la Exposición Ocupacional”, el titular no ha comunicado a la inspección que hayan ocurrido:

- Ocurrencias en zonas de Permanencia Reglamentada.
- Ocurrencias en zonas de Acceso Prohibido.
- Exposiciones no planificadas.

PT.IV.201. Protección frente a condiciones meteorológicas severas e inundaciones.

La inspección ha ejecutado parcialmente los apartados 6.2.3, 6.2.4 y 6.2.5 de este procedimiento.

Durante este trimestre, el titular ha aplicado las siguientes acciones indicadas en el POGN-26 “Actuaciones de operación ante situaciones meteorológicas adversas”:

- Cuando ha aplicado, con temperatura ambiente inferior a 0°C comprobaciones de ausencia de hielo en sistemas.
- Cuando ha aplicado, por vientos con velocidad superior a 19 m/s.

La inspección ha realizado las siguientes comprobaciones:

- 13 de enero de 2026. Edificio Diesel. Cota: -1.800. Cubículo: G.0.01

Restos de humedad en zona final de galería eléctrica tras episodios de lluvia.

- 10 de febrero de 2026. Edificio Exteriores. Cota: +0.200. Cubículo: Trafo principal
Plásticos parcialmente sueltos junto al trafo principal T-A1 durante la aplicación del POGN-26 por fuertes vientos.

El titular retiró los plásticos tras la comunicación.

- 11 de febrero de 2026. Edificio Combustible. Cota: +11.500. Cubículo: F.4.02

Filtraciones de agua desde la cubierta de combustible al interior de contención secundaria, frente a la unidad de ventilación X63ZZ004A.

El titular abrió la No Conformidad NC-45684 y la demanda WG-12953877.

PT.IV.203. Alineamiento de equipos.

Se ha ejecutado el procedimiento en los siguientes sistemas, realizando verificación parcial del alineamiento, incluyendo la revisión de órdenes de trabajo y de no conformidades asociadas:

Sistema de Caldera Nuclear (sistema B21)

El día 31 de marzo de 2026, rondas de verificación en Sala de Control.

Sistema de Recirculación (sistema B33)

El día 31 de marzo de 2026, rondas de verificación en Sala de Control.

Sistema de control hidráulico de accionamiento de las barras de control (sistema C11)

Los días 26 de enero y 17 de marzo de 2026, rondas de verificación en edificio Reactor.

Sistema de control líquido de reserva (sistema C41)

Los días 9 de enero, 17 y 25 de marzo de 2026, rondas de verificación en edificio Reactor y Sala de Control.

Sistema de extracción de calor residual (sistema E12)

Los días 2, 22, 28 y 29 de enero, 11, 17, 24 y 30 de marzo de 2026, rondas de verificación en edificio Auxiliar, Reactor y Sala de Control.

Dentro de este apartado se ha comunicado al titular:

- 22 de enero de 2026. Edificio Auxiliar. Cota: -6.900. Cubículo: A.0.14
Perno de cierre de la torre de contactos de la válvula E12F003B suelto y sin apretar.
El titular abrió la demanda WG-12951564 y No Conformidad NC-45537.
- 24 de marzo de 2026. Edificio Auxiliar. Cota: -6.900. Cubículo: A.1.01
Rezume de agua en prensa de E12F068A.
El titular abrió la No Conformidad NC-46034.

Sistema de aspersión del núcleo a baja presión (sistema E21)

Los días 22 y 26 de enero, 24 de febrero, 2 y 30 de marzo de 2026, rondas de verificación en Sala de Control y edificio Auxiliar.

Dentro de este apartado se ha comunicado al titular:

- 22 de enero de 2026. Edificio Auxiliar. Cota: -6.900. Cubículo: A.0.18
Restos de color rojizo junto al eje de la bomba del LPCS tras realizar la prueba trimestral.
La inspección ya había comunicado anteriormente esta observación.
El 30 de marzo durante la prueba trimestral, el titular comprobó ausencia de rezume.
- 26 de enero de 2026. Edificio Auxiliar. Cota: +9.700. Cubículo: A.5.09

Goteo por unión roscada de válvula E21FF048 con el palillo que sale del cuerpo de la válvula E21F005.

El titular abrió la demanda WG-12951600 y No Conformidad NC-45564.

El 30 de marzo, tras realizar la prueba E21-A02-03M (ver PT.IV.219), aumentó el ritmo de goteo.

Sistema de aspersión del núcleo a alta presión (sistema E22)

Los días 13, 21 y 26 de enero, 4 de febrero, 2, 5, 10, 13, 18, 20 y 24 de marzo de 2026, rondas de verificación en edificios Auxiliar, Diésel, Sala de Control y Reactor.

Dentro de este apartado se ha comunicado al titular:

- 4 de febrero de 2026. Edificio Reactor. Cota: +10.170. Cubículo: R.3.01

Tras finalización de R25 se ha observado incrementos en la indicación de temperatura del leakoff de la válvula E22F005 (válvula de retención de inyección a vasija del HPCS).

El titular abrió la demanda WG-12953278 para intervenir cuando sea posible al estar en Pozo Seco y se abre la No Conformidad NC-45644. Tras la comunicación, se cierra la válvula de solenoide E31F005D1, de salida del leakoff, sin observarse una variación de temperatura significativa.

El 12 de marzo de 2026, con una temperatura del leakoff en torno a 99°C, el titular nuevamente realizó maniobra de apertura y cierre de la válvula E31F005D1, observando una disminución significativa de la señal de temperatura, de aproximadamente 40°C.

El titular abrió la No Conformidad NC-45943 y la Condición Anómala CA/2026/09 (ver PT.IV.213).

Sistema de refrigeración del núcleo aislado (sistema E51)

Los días 22, 27-28 de enero, 24 de febrero de 2026, rondas de verificación en edificio Auxiliar y Sala de Control.

Sistema de reserva de tratamiento de gases (sistema P38)

El día 26 de enero de 2026, rondas de verificación en Sala de Control y edificio Combustible.

Sistema de agua enfriada esencial (sistema P39)

Los días 9 y 26 de enero, 11 de febrero, 2 de marzo de 2026, rondas de verificación en Sala de Control y edificio Combustible.

Sistema de agua de servicios esenciales (sistema P40)

Los días 9, 13, 14 y 26 de enero, 4 de febrero, 2 y 5 de marzo de 2026, rondas de verificación en edificios Auxiliar, Combustible, Sala de Control, Diésel y UHS.

- Comprobación de caudales en ordenador de procesos.

Sistema de aire comprimido esencial (sistema P54)

Los días 9 y 26 de enero, 5 y 11 de febrero, 2 de marzo de 2026, rondas de verificación en edificio Combustible y Sala de Control.

- Comprobación de variables en ordenador de procesos.

Sistema de generadores diésel de emergencia (sistema R43)

Los días 5 y 13 de enero, 4 y 10 de febrero, 5 y 10 de marzo de 2026, rondas de verificación en edificio Diésel y Sala de Control. Revisión de Condiciones Anómalas.

Dentro de este apartado se ha comunicado al titular:

- 10 de febrero de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.08

Conexiones embridadas de las válvulas termostáticas de ambos motores del Generador Diesel A (R43FF075A/B), que tienen pernos no originales y que no cubren completamente la tuerca en el otro extremo, faltando entre 2 y 3 filetes sin cubrir.

La inspección cuestionó al titular si la resistencia de dichos pernos era la requerida.

En la brida derecha de R43FF075A existen dos pernos en esa situación.

En la brida derecha de R43FF075B existen un perno en esa situación.

El titular abrió la No Conformidad NC-45659 y la Condición Anómala CA/2026/06 (ver PT.IV.213).

Adicionalmente, la inspección también ha comunicado al titular las siguientes observaciones de otros sistemas:

- 9 de enero de 2026. Edificio Reactor. Cota: +28.400. Cubículo: R.6.01

Se observa burbujeo alrededor de la compuerta norte de la piscina superior de contención.

El titular realizó una prueba de estanqueidad con la demanda WG-12961133 descartando presencia de fuga.

- 12 de marzo de 2026. Edificio CAGE. Cota: +0.200. Cubículo: CAGE

La inspección preguntó al titular cuestiones relativas al estado de calibración y pruebas funcionales realizadas sobre el monitor de radiación XY3NN005 del CAGE, que dispone

de actuación automática en caso de alta radiación (100 μ Sv/h) para funcionamiento en modo aislamiento del HVAC del CAGE.

- El procedimiento de calibración PEMP-0031I contiene las instrucciones para realizar la calibración y chequeo mediante fuente radiactiva.
- La última calibración del monitor se realizó en noviembre de 2022.
- El monitor de radiación no dispone de calibración periódica y no se realiza un chequeo periódico con fuente radiactiva según el PEMP-0031I.
- En la prueba XY0-A14-02A, no se realiza una prueba funcional del automatismo para el modo aislamiento del HVAC por señal de alta radiación utilizando una fuente radiactiva.

El titular ha abierto la NC-45994, donde ha incluido una acción para modificar la prueba XY0-A14-02A y provocar la señal de aislamiento del monitor mediante fuente radiactiva. La inspección ha comprobado que el titular abrió en 2023 la NC-37615 a raíz del informe de valoración de hallazgos "CSN/IVH/INSI/COF/2305/31.1", debido a que no se estaba realizando una prueba funcional completa de los modos de funcionamiento de las unidades de filtración del CAGE.

Estado de bandejas de cables y cajas eléctricas

- 22 de enero de 2026. Edificio Auxiliar. Cota: -6.900. Cubículo: A.1.01

Cable conectado a una conexión de planta junto a la válvula E12FF318.

El cable asciende a cotas superiores donde no es posible ver el recorrido, pero por donde circulan bandejas divisionales.

El titular comunicó a la inspección que se había retirado el cable.

- 24 de febrero de 2026. Edificio: Combustible. Cota: +6.100. Cubículo: F.3.04

Las bandejas eléctricas contenidas en el cubículo no tienen identificación ni código de colores en función de su clasificación divisional, Clase y No Clase.

El Estudio Final de Seguridad indica en el apartado 8.3.3.4 "Identificación de equipos eléctricos de sistemas Clase 1E." que *"Cada división eléctrica se ha identificado de forma consistente en toda la instalación para su fácil conocimiento, mediante un código de colores y placas"*.

Válvulas enclavadas

- 11 de febrero de 2026. Edificio Combustible. Cota: +19.000. Cubículo: F.4.02

Válvula G41F078, manual de aislamiento de contención primaria, que se encuentra sin enclavar, con la cadena posada encima. La válvula consta como “enclavada cerrada” en P&ID de G41, control posición en SAP y POS-G41.

El titular abrió la No Conformidad NC-45683 y procedió a su enclavamiento correcto.

- 11 de febrero de 2026. Edificio Reactor. Cota: +20.800. Cubículo: R.5.04

Válvula T52F029, manual de incomunicación de T52F028 (rotura vacío Pozo Seco) que tiene la cadena simplemente posada sin enclavar, la cadena no rodea el volante.

Según el POS-T52 la válvula debe estar enclavada abierta para garantizar la función de rotura de vacío de DW a través de T52F028, pero debe desenclavarse y cerrarse para el modo de purga del DW.

El titular incluyó la observación en la No Conformidad NC-45683, que ha sido escalada a Categoría B por repetitividad, de acuerdo con los criterios de repetitividad del PG-003.

Cambiadores de calor y UHS

Durante el trimestre la inspección ha realizado las siguientes comprobaciones:

- La inspección ha comprobado que el titular ejecuta semanalmente instrucciones para seguimiento del ensuciamiento de sistemas.
- La inspección ha revisado semanalmente los caudales de refrigeración de agua de servicios esenciales de los cambiadores de calor de los ESC en el ordenador de proceso.

PT.IV.205. Protección contra incendios.

En este trimestre la inspección ha ejecutado los apartados 5.2.1, 5.2.2 y 5.2.3 de este procedimiento, realizando revisión documental y rondas de inspección por diferentes zonas de fuego correspondientes a los edificios de Servicios, Eléctrico, Combustible, Diésel, Auxiliar y Reactor, destacando lo siguiente:

Control de combustibles y fuentes de ignición transitorias

En relación a las comprobaciones efectuadas sobre control de combustibles y fuentes de ignición transitorias, se han comunicado al titular observaciones donde no se superaba la cantidad de material para constituir carga de fuego significativa, y observaciones relacionadas con restos de aceite, grasa y rezumes en varios equipos de seguridad (generadores diésel, T52, P39A/B/C/D, P54A/B, P55A/B, E51, C11, R43).

Estado de medios de extinción y barreras resistentes al fuego

- 26 de enero de 2026. Edificio Combustible. Cota: -2.600. Cubículo: F.1.15
Penetración L46I014F resistente al fuego que presenta desperfectos superficiales.
El titular abrió la demanda WG-12953241 para revisión.
- 26 de enero de 2026. Edificio Combustible. Cota: +11.500. Cubículo: F.4.02
Junta inferior deteriorada en puerta F-65. La puerta está en MRO y le aplica junta según GAMA PCI 27.
El titular comunicó que el desperfecto observado en la junta no compromete la funcionalidad de la puerta ni la funcionalidad de la propia junta.
- 4 de febrero de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.07
Lamas parcialmente abiertas del cortatiros XA3 en la pared que comunica con la explanada exterior del Generador Diesel.
El titular abrió la demanda WG-12953303 y la No Conformidad NC-45642.
- 10 de marzo de 2026. Edificio Diesel. Cota: +0.200. Cubículo: G.1.06
Lamas que no cierra totalmente en XA3FF051 y XA3FF049.
El titular abrió la No Conformidad NC-45975.

PT.IV.209. Efectividad del mantenimiento.

En este trimestre la inspección ha ejecutado parcialmente el apartado 5.1 de este procedimiento, destacando lo siguiente:

Panel de Expertos de la Regla de Mantenimiento (RM).

En este trimestre se ha celebrado la siguiente reunión de seguimiento Panel de Expertos de la Regla de Mantenimiento (RM).

- GADE 104/26 celebrado el 17/02/2026, para el periodo 24/10/2025 a 31/12/2025.

La inspección asistió a la reunión y revisó la agenda.

La inspección ha revisado las siguientes actividades:

Recuperación del controlador HPM del Sistema de Control Distribuido en estado OFFNET

- Acciones en el mantenimiento:
 - Extracción e inserción de la tarjeta del controlador I/O LINK.
 - Sustitución de las tarjetas del controlador I/O LINK y COM CONTROL.
 - Cargar la configuración de la tarjeta del controlador COM CONTROL.

- Alcance de la inspección:
 - Asistencia en local y seguimiento de los trabajos.

Puesta fuera de servicio de torre P41BB001C para ejecución de OCP 5645

- Acciones en el mantenimiento:
 - Implantación de MT-26/001. Disminución de setpoint disparo P50 por bajo caudal de refrigeración.
 - Implantación de MT-25/030:
 - Apertura de la válvula T46FF055 de comunicación T46 a P50.
 - Puesta en reserva y bloqueo de P41 a compresor P50/A.
 - Ajuste de setpoint del presostato P50NN012, que provoca arranque T46.
 - T46CC001A en auto.
 - Durante la incomunicación inicial de la torre, se mantuvo T46 arrancado.
 - Incomunicación de la torre P41BB001C.
- Alcance de la inspección:
 - Revisión documental.
 - Asistencia en S. Control, edificio Turbina y zona torres P41.

PT.IV.211. Evaluaciones del riesgo del mantenimiento y control del trabajo emergente.

La inspección ha revisado semanalmente las distintas entradas en el monitor de riesgo:

- No ha habido entradas en el monitor de riesgo de color rojo.

La inspección revisó las siguientes actividades y evaluaciones de viabilidad de los siguientes mantenimientos a potencia (on-line) de los sistemas:

Mantenimiento Online del Sistema de Extracción de Calor Residual C (E12/C)

El 24 de marzo, el titular ha llevado a cabo trabajos de mantenimiento a potencia sobre el tren C del sistema RHR división 2 (E12/C).

El tiempo estimado de inoperabilidad era 20 horas con una duración máxima permitida de 7 días.

Finalmente, la inoperabilidad duró desde las 06:00h del 24 de marzo a las 00:40h del 25 de marzo ($\approx 19h$).

El incremento del riesgo del mantenimiento según APS es:

- Nivel de Riesgo Puntual ($FDN \leq 1E-3$): 1,02 E-6.
- Incremento de Probabilidad de Daño al Núcleo ($APDN \leq 1E-6$): 1,11 E-10.

- Incremento de Riesgo Acumulado Anual ($\leq 1E-6$): 15,01 E-8.
- El mantenimiento dejó los siguientes sistemas/funciones inoperables:
- Tren C de la Inyección de refrigerante a baja presión (E12: LPIC-C).

PT.IV.212. Actuación de los operadores durante la evolución de sucesos e incidencias no rutinarias.

En este trimestre la inspección ha ejecutado el apartado 5.2 de este procedimiento, destacando lo siguiente:

ISN

Este trimestre no ha habido ISN.

Bajadas de carga programadas:

- El 16 de enero desde el 111,85 al 60 % para realizar cambio de secuencia de barras de control y el proceso de flux-tilt para detectar potenciales fallos de combustible (ver PT.IV.221). El titular se mantuvo al 60 % unas 61 horas. Se inició la subida de carga el 19 de enero y se alcanzó el 111,85 % el 21 de enero.
- El 11 de febrero desde el 111,85 al 105 % para reestructuración de barras de control.
- El 18 de febrero desde el 111,85 al 78 % para inspeccionar y reparar una potencial fuga en el tren B de eyectores. El titular identificó dos poros que reparó. Tras finalizar los trabajos, el 19 de febrero se inició la subida de carga, alcanzando el 111,85 % el 21 de febrero.

Otras bajadas de carga:

- El 26 de enero desde el 111,85 al 110 % por la pérdida de la señal del sistema de medida de caudal y temperatura de agua de alimentación por ultrasonidos , que se perdió por la pérdida de un servidor del . Tras recuperar el servidor y comprobar el funcionamiento del sistema , se inició la subida de carga, alcanzando plena potencia el 27 de enero.

PT.IV.213. Evaluaciones de operabilidad.

La inspección ha revisado las evaluaciones de operabilidad/funcionalidad (EVOP/EVOF) y/o determinaciones inmediatas de operabilidad (DIO) y las medidas compensatorias de las siguientes condiciones anómalas (CA) abiertas por el Titular:

CA/2026/02 Operación del núcleo con potencial daño incipiente en elemento combustible

- Motivo: El día 30 de diciembre de 2025, el titular detectó aumento de actividad de Xe-133 en la muestra del Off-Gas, así como un aumento del índice de fiabilidad (ver PT.IV.221). Se incrementa la frecuencia de muestra a dos veces cada semana. Se programa una bajada de carga para realizar una prueba de flux-tilt el 16.01.26 (ver PT.IV.212). De los resultados obtenidos, se concluye que es necesario el apantallamiento de la barra de control 20-41, quedando esta completamente insertada, incomunicada e inoperable. Se ha establecido una frecuencia aumentada para muestreo de pretratamiento del offgas y acciones encaminadas a analizar la estrategia de gestión del núcleo durante el ciclo.
- Estado de ESC: Operable con Condición Degradada.
- Alcance inspección:
 - Revisión de la DIO.

CA/2026/03 Discrepancias en QTR de finales de carrera de válvulas

- Motivo: El fabricante de finales de carrera, que se encuentran instalados en ubicaciones técnicas relacionadas con la seguridad, ha informado al titular de una discrepancia entre el material de las placas de contacto de los finales de carrera, modelo EA170-xxx y EA180-xxx, mencionado en el Informe de Prueba de Calificación (QTR) y los planos del equipo.

El fabricante realizó un plan de pruebas para evaluar el rendimiento y la fiabilidad de los componentes afectados por el material alternativo, que superó de forma satisfactoria, sin embargo, la información del material utilizado no aparece ni en los planos de los finales de carrera ni en el QTR.

El resultado de las pruebas demuestra que el cambio no afecta a la calificación del producto.

El titular considera que existe una condición de no conformidad hasta que disponga de la documentación correcta conforme al material que se encuentra instalado en planta.

- Estado de ESC: Operable con Condición de No Conformidad.
- Alcance inspección:

- Revisión de la DIO.
- Revisión de la EVOP.

CA/2026/04 Rezume de aceite pistones P54CC001B

- Motivo: El día 4 de febrero en turno A, durante el arranque diario del compresor del P54 DIV II, se observa un pequeño rezume a través de los pistones de las bombas compensadoras de dicho compresor. Durante el arranque del compresor no se observa que afecte al funcionamiento del compresor y tras valoración por parte de mantenimiento, no se espera que pueda presentar una evolución negativa en el corto plazo. El titular ha establecido vigilancia de la evolución y nivel de aceite como medida compensatoria.
- Estado de ESC: Operable con Condición Degradada.
- Alcance inspección:
 - Revisión de la DIO.

CA/2026/06 Válvulas termostáticas R43FF075A/B con pernos que no cubren totalmente la tuerca

- Motivo: El día 11 de febrero se notifica que dos pernos de la válvula R43FF075A y un perno de la R43FF075B no llegan al final de las tuercas. También se notifica que los pernos han sido sustituidos y se cuestiona su calificación. El titular ha establecido ronda de comprobación como medida compensatoria.
Dentro de la EVOP, el titular justifica mediante cálculo que en caso de sismo, el conjunto mantendría la integridad, suponiendo la ausencia de los pernos que no cumplen con el roscado completo.
- Estado de ESC: Operable con Condición Degradada.
- Alcance inspección:
 - Revisión de la DIO.
 - Revisión de la EVOP.

CA/2026/07 Rezume aceite en compresor T52C008B

- Motivo: El día 15/02/2026 en turno C, se observa durante la ronda de operación que existe un ligero rezume de aceite en la unión roscada de la tubería que conecta el depósito de aceite a la aspiración de las bombas T52C008B-1 y T52C008B-3.
El titular justifica que el nivel de aceite está vigilado mediante alarma, y adicionalmente por ronda de operación cada turno, por lo que una pérdida de aceite mayor sería detectada a tiempo.

- Estado de ESC: Operable con Condición Degradada.
- Alcance inspección:
 - Revisión de la DIO.

CA/2026/08 Anomalías repetitivas en circuito de control de la turbobomba de agua de alimentación B

- Motivo: Durante 2024 a 2026 se han producido varias alarmas “BAAR A/B FALLO TENSIÓN CIR CONTROL VELOCIDAD”, asociadas siempre a la aparición del diagnóstico de tarjeta 22/25 y a la condición de “pulso parado” en uno de los controladores del sistema de control de velocidad de turbobombas. En todos los casos, el rearmado inmediato del diagnóstico y de la TBAAR afectada restablece la condición normal (“PULSO OK”). El análisis de cada evento ha permitido localizar el origen en fallos puntuales de distintos switches de la red de comunicaciones de los paneles intermedios N11PP005A/B y H13-P637A, presentándose cuatro fallos independientes desde 2024 hasta 2026. Los switches defectuosos han sido sustituidos por un repuesto alternativo siguiendo recomendaciones de GE y la TIL 1939-R1, sin reproducirse la anomalía. Esta TIL establece que el fallo de un único switch no compromete un sistema triple redundante, lo cual queda confirmado al producirse únicamente pérdidas momentáneas de información sin impacto en el control. En caso de fallo simultáneo de dos controladores de una misma turbobomba, sí podría suponer el disparo de esta. Con el fallo puntual presentado, las turbobombas continúan disponiendo de capacidad de control y protección, no viéndose afectados ni el disparo ni la sobrevelocidad. Considerando la baja tasa de fallos (4 de 64 dispositivos instalados), la detección inmediata en sala de control y la redundancia del sistema, se concluye que la capacidad funcional de control de velocidad de las turbobombas se mantiene plenamente operativa.
- Estado de ESC: Funcional con Condición Degradada.
- Alcance inspección:
 - Revisión de la EVOF.

CA/2026/09 Aumento de temperatura leak off E22F005

- Motivo: Aumento de la temperatura del leak off de la válvula E22F005 desde el 31 de diciembre de 2025, partiendo de 60°C. El 5 de febrero se cerró la válvula E31F005D1 que incomunica la línea del leak off, sin observarse un descenso significativo de la temperatura. El 7 de marzo se alcanzó 99°C y se estabilizó. El 12 de marzo se realizó apertura y cierre de la válvula E31F005D1 y sí se produjo un descenso significativo de

la temperatura, alcanzando 62°C. El titular concluye que existe una expectativa razonable de operabilidad en base a que el caudal que fugó por el leak off es despreciable frente al mínimo caudal del sistema HPSCS, y que la temperatura de diseño de las válvulas E22F005 y E31F005D1 es muy superior a la máxima temperatura registrada del leak off.

- Estado de ESC: Operable.
- Alcance inspección:
 - Revisión de la DIO.
 - Revisión de la EVOP.
 - Comprobación de variables en ordenador de procesos.

CA/2025/38 rev. 1 Fallos repetitivos P39NN030

- Motivo: El titular realizó una revisión de la CA/2025/38 (ver PT.IV.213 del acta de inspección de CSN/AIN/COF/25/1086.1) para modificar el plan de medidas correctivas, con el objetivo de incluir una limpieza de las tomas de los instrumentos afectados en el mantenimiento preventivo de estos.
 - Estado de ESC: Operable con Condición Degradada.
- Alcance inspección:
 - Revisión del plan de medidas correctivas.
 - Comprobación de ejecución de la limpieza en el instrumento P39NN032 en el registro del libro de operación del 24 de marzo.

PT.IV.216. Inspección de pruebas post-mantenimiento.

La inspección ha presenciado/revisado la realización de las siguientes pruebas post mantenimiento con el alcance especificado en cada una:

- 14 de enero de 2026. Se ejecuta la prueba P40-A20-24M “Verificación de caudales en equipos refrigerados por el P40 div. II”.
 - El titular identificó una disminución en escalón del transmisor de caudal P40RR053, sin causa aparente, que impidió cumplir la prueba P40-A07-03M y P40-A10-03M.
 - El titular intervino en P40RR053 con la demanda WS-12950999. Se identificó que el sensor de ultrasonidos tenía el gel deteriorado y se sustituyó. El titular abrió la Condición Anómala CA/2026/01, concluyendo que el sistema P40/B estaba claramente operable.

- Alcance de la inspección:
 - Revisión documental.
 - Asistencia parcial en S. Control.
 - Comprobación de señales en ordenador de proceso.
- 30 de enero de 2026. Se ejecuta la prueba E51-A02-03M “Prueba del sistema durante operación normal de la unidad y comprobación operabilidad de la bomba C001 y válvulas, e inspección en servicio”.
 - El titular ejecutó la prueba E51-A02-03M el 27 de enero para los RV 3.5.3.3 y 5.6.2.5/BE51/1 (ver PT.IV.219), pero no consiguió alcanzar los criterios de aceptación de velocidad y caudal del RV 5.6.2.5/BE51/1.
 - Se rompió el accionamiento de la válvula manual E51FF088 durante las maniobras de la prueba del 27 de enero y se identificó que la válvula E51F022 tenía el eje partido.
 - Se intervino en la válvula E51FF088, se sustituyeron los internos de la válvula E51F022 y los anillos de empaquetadura.
 - Alcance de la inspección:
 - Revisión documental.
 - Asistencia parcial en S. Control.
 - Comprobación de señales en ordenador de proceso.

PT.IV.219. Requisitos de vigilancia.

La inspección ha presenciado/revisado la realización de las siguientes pruebas de vigilancia, con el alcance especificado en cada una:

- 2 de enero de 2026. Prueba E12-A39-03M. Arranque manual, toma de datos del sistema e inspección en servicio de la bomba C002B.
Equipo: E12C002B.
 - Revisión documental POS-E12.
 - Asistencia en S. Control y comprobación de resultados en ordenador de procesos.
 - Durante la prueba y siguiendo el procedimiento, se declararon inoperables los modos LPCI-B y aspersión de contención, cuando la válvula E12F003B no estuvo abierta al 100%.

- 5 de enero, 4 de febrero y 5 de marzo de 2026. R43-A02-01M. Prueba de operabilidad GD de la división II.

Equipo:

- Revisión documental del procedimiento POS-R43.
- Asistencia parcial en local y Sala de Control, y comprobación de resultados en ordenador de proceso.

- 13 de enero, 10 de febrero y 10 de marzo de 2026. Prueba R43-A01-01M. Prueba de operabilidad del Generador Diesel A.

Equipo:

- Revisión documental POS-R43.
- Asistencia parcial en local y Sala de Control.

- 21 de enero de 2026. Prueba E22-A07-01M. Prueba de operabilidad GD división III.

Equipo:

- Revisión documental del procedimiento POS-E22.
- Asistencia parcial en local, S. Control y comprobación de resultados en ordenador de proceso.

Comentarios:

- La conduleta de las conexiones de termopares del motor A del GD/HPCS tiene uno de los extremos en voladizo y vibra bastante, sobre todo con GD a 450 rpm. Con el avance de la prueba, las vibraciones se redujeron bastante. El titular abrió NC-45714 y WG-12953977.
 - La línea P60-0232 de retorno gasoil del motor B al tanque día, parecía vibrar menos que en ocasiones anteriores. Se encuentra abierta la No Conformidad NC-45429 y WG-12950965 para analizar y revisar en prueba mensual. El titular comunicó a la inspección que se realizó toma de vibraciones en las tuberías el 18 de febrero con la demanda 12950965. Se tomaron vibraciones en 2 direcciones y zonas diferentes con valores entre 1,045 mm/s y 2,378 mm/s, que son valores permitidos de acuerdo a ASME OM SG, Part 3, Appendix D.
 - 27 de enero de 2026. Prueba E51-A02-03M. Prueba del sistema durante operación normal de la unidad y comprobación operabilidad de la bomba C001 y válvulas, e inspección en servicio.
- Equipo:
- Revisión documental del procedimiento POS-E51.

- Asistencia en Sala de Control, en local y comprobación de resultados en ordenador de procesos.
 - Durante la prueba no fue posible alcanzar las condiciones de caudal de la bomba y velocidad de la turbina requeridas en la misma.
 - Debido a no poderse alcanzar las condiciones de prueba se inició la apertura de la válvula manual E51FF088 (estrangulada).
 - Durante la apertura de la válvula E51FF088 se produjo la rotura de la transmisión entre el volante y el vástago (WS-12951673).
 - Por los dos motivos anteriores, se finalizó la prueba como no satisfactoria y se declaró el RCIC inoperable por ETFM 3.5.3 hasta finalizar trabajos en la válvula y realizar con éxito la prueba, el 30 de enero a las 19:40 h.
-
- 16 de marzo de 2026. Prueba XY0-A03-01A. Prueba funcional generador diésel e interruptores de conmutación del CAGE con carga.
Equipo: .
 - Revisión documental del procedimiento POS-XY0 y asistencia parcial en local.
-
- 17 de marzo de 2026. Prueba C41-A10-03M. Comprobación del caudal mínimo de la bomba C001B e inspección en servicio de la bomba y válvula F033B.
Equipo:
 - Revisión documental del procedimiento POS-C41.
 - Asistencia en local y comprobación de resultados en ordenador de procesos.
Comentarios:
 - Durante la prueba se observó un ligero rezume por el prensa de la válvula C41F003A. El titular comunicó a la inspección que se reapretó.
-
- 18 de marzo de 2026. Prueba E22-A07-01M. Prueba de operabilidad GD de la división III.
Equipo:
 - Revisión documental del procedimiento POS-E22.
 - Asistencia en local y comprobación de resultados en ordenador de proceso.
Durante la prueba se observó la salida de aceite negro por las cajas de recogida de drenajes de las cajas de aire, del motor A.
-
- 20 de marzo de 2026. Pruebas E22-A09-03M. Arranque manual, toma de datos del sistema e inspección en servicio de la bomba E22C001.

Equipo:

- Revisión documental del procedimiento POS-E22.
- Asistencia en Sala de Control y comprobación de resultados en ordenador de proceso.

- 25 de marzo de 2026. Prueba C41-A02-03M. Comprobación del caudal mínimo de la bomba C001A e inspección en servicio de la bomba y válvula F033A.

Equipo:

- Revisión documental del procedimiento POS-C41.
- Asistencia en local y comprobación de resultados en ordenador de proceso.
Durante la prueba se observó restos de agua junto al prensa de la válvula C41F003A. El titular comunicó a la inspección que se reapretó la semana del 16-20 de marzo.

- 30 de marzo de 2026. Prueba E12-A06-03M. Arranque manual, toma de datos del sistema e inspección en servicio de la bomba C002A.

Equipo:

- Revisión documental del procedimiento POS-E12.
- Asistencia en Sala de Control y comprobación de resultados en ordenador de proceso.

- 30 de marzo de 2026. Prueba E21-A02-03M. Arranque manual toma datos del sistema e inspección en servicio de la bomba C001.

Equipo:

- Revisión documental del procedimiento POS-E21.
- Asistencia en Sala de Control y comprobación de resultados en ordenador de proceso.

- 31 de marzo de 2026. Prueba R43-A01-01M y R43-A19-06M. Pruebas de operabilidad y Verificación del tiempo de arranque sin precalentamiento de los motores del GD-A.

Equipo:

- Revisión documental del procedimiento POS-R43.
- Asistencia parcial en local y comprobación de resultados en ordenador de proceso.

PT.IV.220. Cambios temporales.

La inspección ha revisado los siguientes cambios temporales (CT) en este trimestre:

MT-26/01 Modificación del disparo por bajo caudal de refrigeración de los compresores P50.

- Motivo: Se modifica temporalmente el punto de disparo por bajo caudal de agua de refrigeración de los compresores P50CC001A/B/C, medido por los instrumentos P41NN200, P41NN203 y P41NN206, con el fin de evitar disparos durante los trabajos asociados a la OCP-5645, durante la puesta fuera de servicio de la torre P41BB001C. La modificación temporal incluye:
 - Apertura de la válvula T46FF055, en modo manual y sin tensión, que comunica la descarga del sistema T46 con el sistema P50.
 - Ajuste de setpoint del presostato P50NN012, que provoca el arranque de compresores de T46, como respaldo de P50, aumentando el setpoint de 6,7 a 7,45 kg/cm², para provocar un arranque temprano.
 - Compresor T46CC001A en automático.
 - Dejar el compresor P50/C bloqueado y sin P41, para aumentar caudal a P50/A/B.
- El alcance de la inspección:
 - Revisión de la modificación temporal y del análisis previo.
 - Visitas en local y comprobación de alineamiento.

MT-26/02 Sustitución rectificador P64SS115 por dos fuentes en paralelo

- Motivo: Sustitución de la alimentación de 24Vcc del rectificador P64SS115 por dos fuentes en paralelo, por funcionamiento anómalo del rectificador. Debido a que no se disponía de repuestos, se emitió DTR26/003 para sustitución del rectificador por una fuente de alimentación alternativa. Tras realizar pruebas, se determinó que era necesario instalar dos fuentes en paralelo para evitar caída de tensión en el pico inicial de arranque de motores.
- El alcance de la inspección:
 - Revisión de la modificación temporal.

Dentro de este apartado la inspección ha comunicado al titular:

- 26 de enero de 2026. Edificio Combustible. Cota: +11.500. Cubículo: F.4.02

La bomba de aceite en P39ZZ001A se encuentra en marcha con la unidad fuera de servicio, debido a estar instalado un puente a raíz de la Condición Anómala CA 2024-23, con demanda WG-12896458. La inspección solicitó información del motivo.

El titular comunicó que el día 6 de febrero se retiró el puente con la demanda WG-12896881. La inspección comprobó la retirada de la MT el día 11 de febrero.

PT.IV.221. Seguimiento del estado y actividades de planta.

Dentro de la aplicación de este procedimiento está la visita diaria a la sala de control, las diferentes reuniones que se mantiene con el titular y las rondas por planta.

La inspección asistió a las reuniones nº 1622-1628 del CSNC, y nº 127A y 128 del CSNE.

La inspección ha revisado las siguientes actas de reunión del CSNC:

- Acta nº1622. Fecha reunión: 12 de enero de 2026.
- Acta nº1623. Fecha reunión: 5 de febrero de 2026.
- Acta nº1624. Fecha reunión: 19 de febrero de 2026.
- Acta nº1625. Fecha reunión: 2 de marzo de 2026.
- Acta nº1626. Fecha reunión: 5 de marzo de 2026.

Aportes no identificados al sumidero de suelos del Pozo Seco y aportes al sumidero de equipos del Pozo Seco.

La inspección realiza un seguimiento diario de los aportes no identificados al sumidero de suelos del Pozo Seco y de los aportes al sumidero de equipos del Pozo Seco.

La inspección realiza un seguimiento semanal de las tendencias de los monitores de gases nobles, yodos y partículas de la atmósfera del Pozo Seco.

El monitor de partículas estuvo inoperable del 24 al 26 de febrero por producirse el disparo y gripado de la bomba de vacío E31CC2000. El 25 de febrero se sustituyó la bomba y se dejó en observación hasta el 26 de febrero. Durante su inoperabilidad, estuvo operable el monitor de gases nobles.

El monitor de gases nobles estuvo inoperable del 10 al 16 de marzo, tras identificar que la señal se fue a máximo de escala. El 11 de marzo el titular sustituyó 3 cámaras de detectores Geiger-Müller y mantuvo el monitor en observación hasta el 16 de marzo. Durante su inoperabilidad, estuvo operable el monitor de partículas.

Los valores de aporte al pozo seco se han mantenido dentro de los límites de la CLO 3.4.5.

El día 31 de marzo, el valor del aporte a los sumideros era el siguiente:

- sumideros de suelos: $\approx 1,03 \text{ m}^3/\text{día}$.
- sumidero de equipos: $\approx 8,78 \text{ m}^3/\text{día}$.

Datos análisis de química en el agua del reactor y en las muestras del off-gas

La inspección ha revisado semanalmente los datos de los análisis de química en el agua del reactor y en las muestras del off-gas.

En la semana del 5 al 11 de enero, se confirmó un aumento de actividad en las muestras del off-gas, que se estabilizó. Los monitores de radiación del sistema de pre y postratamiento del off-gas no aumentaron su indicación. El 16 de enero el titular realizó un “flux-tilt” para detectar potenciales fallos de combustible, aprovechando una bajada de carga para realizar cambio de secuencia de barras de control (ver PT.IV.212). El flux-tilt finalizó el 18 de enero 07:20h, concluyendo que la barra de control 12-37 tenía mayor impacto en el apantallamiento del defecto de combustible. El titular dejó insertada esta barra de control, desarmó su accionamiento y la declaró inoperable. Tras ello, el titular inició el cambio de secuencia de barras de control, durante el cual se detectó un incremento de la señal de Xe-133 en el monitor online del off-gas después de extraer las barras de control 20-21, 20-29 y 20-41. El titular concluyó que la barra de control 20-41, que no se había movido en el flux-tilt y estaba en la zona de influencia, podía tener mayor efecto en el apantallamiento del defecto de combustible. El titular insertó esta barra, desarmó su accionamiento y la declaró inoperable. El titular rearmó el accionamiento de la barra de control 12-37, la posicionó según secuencia y la declaró operable. Tras finalizar las maniobras, el titular continuó con el cambio de secuencia e inició la subida de carga. El 22 de enero, tras haber pasado 24 horas desde alcanzar el 111,85% de potencia, se volvió a tomar muestra de pretratamiento, concluyendo que el apantallamiento había sido efectivo. Desde la semana del 26-30 de enero, el titular toma 2 muestras semanales del off-gas para vigilar la efectividad del apantallamiento (ver PT.IV.213), con resultados satisfactorios.

Los últimos datos revisados del trimestre:

Datos offgas	30/03/2026	31/03/2026
Xe-138 (Bq/s)		
Xe-133 (Bq/s)		
Relación Xe-133/Xe-138 < 5		
Índice de fiabilidad < 300		
Σ6 Gases Nobles (uCi/s)		
Datos agua reactor		
I-131(Bq/g)	0,98	
Sr-92 (Bq/g)	12,65	
Tritio (Bq/g)	119	

Relación concentración Cobalto-Zinc en agua de alimentación y en reactor

La inspección ha revisado semanalmente los datos de los análisis de química de Co, Zn en agua de alimentación y en reactor.

Los datos del día 30 de marzo de 2026 son: 1,510 Bq/ml/ppb.

- Co: 11,832Bq/ml y no se cumple la recomendación EPRI con concentración inferior a 10 Bq/ml.
- Zn: 7,836 ppb y se cumple la recomendación EPRI con concentración inferior a 10 ppb.

Temperatura de descarga de las SRV.

La inspección realiza un seguimiento diario de temperatura de descarga de las SRV y durante todo el trimestre se han mantenido por debajo de 60°C.

Observaciones y/o deficiencias encontradas en planta y comunicadas al titular.

En las rondas que ha efectuado la inspección por planta se han detectado anomalías que se han comunicado al titular por escrito. El titular a medida que las ha ido resolviendo, ha enviado a la inspección el informe donde se detallaba las medidas tomadas y el estado final de la resolución.

Estado de equipos y cubículos de seguridad

Durante el trimestre la inspección ha realizado rondas de comprobación del estado de los edificios Reactor, Auxiliar, Combustible y Diésel, relativo a presencia de

plásticos/debris susceptibles de ser arrastrados a la piscina de supresión y elementos que pudieran impactar en equipos de seguridad.

Dentro de este apartado la inspección ha comunicado al titular:

- 4 de marzo de 2026. Edificio: Reactor. Cota: +28.400. Cubículo: R.6.01

Durante la prueba de estanqueidad de la junta de la compuerta norte, los manómetros parecen haberse dejado dentro de una bolsa de plástico ubicada sobre la plataforma.

El titular comunicó a la inspección que mejoró el anclaje de los manómetros, sujetándolos mediante bridas al trámex de la plataforma.

- 17 de marzo de 2026. Edificio: Reactor. Cota: +6.100. Cubículo: R.2.01

Dos bolsas de plástico almacenadas, sin personal ejecutando trabajos. La primera contiene herramientas y está en el trámex encima de la HCU 40-41. La segunda contiene cables y está detrás del panel B21PP001.

El titular comunicó a la inspección que retiró las bolsas el 18 de marzo.

El titular ha abierto la No Conformidad NC-46147 por las dos observaciones anteriores.

PT.IV.226. Inspección de sucesos notificables.

En este trimestre no ha habido sucesos notificables.

La inspección ha revisado de trimestres anteriores:

ISN 2025-002. Parada no programada por alta temperatura en cojinete de bomba A de Recirculación (5 de mayo de 2025).

La inspección comprobó el día 7 de abril de 2026 que la No Conformidad NC-43255 tenía las siguientes acciones asociadas abiertas:

- AC nº7. Revisar procedimiento PA O-04.
- AC nº9. Generar informe de lecciones aprendidas.

ISN 2025-003. Actuación del RPS por muy alta escala en IRM durante bajada de potencia para recarga con central desacoplada (19 de septiembre de 2025)

La inspección comprobó el día 7 de abril de 2026 que la No Conformidad NC-44255 tenía las siguientes acciones asociadas abiertas:

- AC nº7. Revisar SER 91-024.
- AC nº8. Revisar nota del POGN-05.
- AC nº9. Incluir acción en el POGN-05.
- AC nº10. Formación personal de SC sobre SER 91-024.

- AC nº11. Refuerzo personal de SC de física neutrónica.
- AC nº12. Incluir escenario de simulador del evento.
- AC nº13. Revisar PCC 36.
- AC nº14. Transmitir suceso en seminarios de ingeniería nuclear.

ISN 2025-004. Prueba fugas as-found no satisfactoria en válvulas B21F010B y B21F032B durante recarga R25 (3 de octubre de 2025)

La inspección comprobó el día 7 de abril de 2026 que la No Conformidad NC-44928 tenía las siguientes acciones asociadas abiertas:

- AC nº8. Realizar un estudio de seguimiento sobre la válvula B21F032B.
- AC nº9. Realizar una extensión de causa a la válvula B21F032A.
- AC nº10. Transmitir esta experiencia operativa al personal de operación.

ISN 2025-005. Disparo de planta tras actuación protección derivación a tierra fase A del generador (10 de noviembre de 2025)

La inspección comprobó el día 7 de abril de 2026 que la No Conformidad NC-45021 no tenía acciones asociadas abiertas.

PT.IV.256. Organización ALARA, planificación y control.

La Inspección ha ejecutado parcialmente los apartados 5.3.4 y 5.3.10 de este procedimiento.

La inspección asistió a la reunión 200 del Comité ALARA, celebrada el 19 de febrero de 2026.

La inspección comprueba que el titular mantiene un seguimiento diario de dosis en los trabajos radiológicamente más significativos.

La inspección ha revisado los siguientes trabajos:

PTR 2026/286. Reparación bomba G15C522A, sustitución válvula G17F529A y trabajos asociados

- Horas totales: 207,68 h
- Dosis colectiva recibida: mSv*p
- Dosis colectiva estimada: mSv*p

PTR 2026/346. Cambio de motor G17C213B

- Horas totales: 82,62 h
- Dosis colectiva recibida: mSv*p
- Dosis colectiva estimada: mSv*p

PT.IV.257. Control de accesos a zona controlada.

La inspección ha ejecutado parcialmente los apartados del punto 5.3.1 de este procedimiento.

La inspección ha realizado comprobaciones de medida de tasas de dosis en cubículos y en tuberías verificando que no había discrepancias entre la señalización existente y las medidas realizadas por la inspección, y que se han comunicado al titular por escrito.

La inspección ha realizado seguimiento y comprobación independiente de tasas de dosis mediante rondas puntuales en los siguientes edificios:

- Edificio Auxiliar, 22, 27 de enero y 24 de marzo.
- Edificio Combustible, 26 de enero y 11 de febrero.
- Edificio Reactor, 11 de febrero y 17 de marzo.
- Edificio Residuos, 9 de marzo.

Dentro de este apartado, también se ha comunicado al titular:

- 22 de enero de 2026. Edificio Calentadores. Cota: -6.500. Cubículo: H.0.06

Fuga de vapor a través del cuerpo de las bombas N22CC001B/C, siendo mayor en N22CC001B al estar alineada. La inspección cuestionó al titular si eran necesarias medidas adicionales de PR para acceder al cubículo.

El titular comunicó a la inspección que se está haciendo seguimiento de contaminación ambiental en la zona de la fuga, indicando:

- *“Con el resultado del isotópico se concluye que no es necesario protección respiratoria (ya que fundamentalmente son gases nobles) de acuerdo a lo establecido en el Manual de PR, sin embargo, de manera conservadora se colocó un cartel indicando que quien se acercara a la zona de la fuga se coloque máscara y se dieron estas instrucciones a Sala de Control.*

- *El seguimiento empezó diario y ahora se está haciendo control de contaminación ambiental los lunes, miércoles y viernes.*
- *No se ha observado tendencia al alza.”*

El día 24 de febrero, la inspección comunicó al titular que no existe punto de tránsito o impedimento físico para el acceso, y existe señalización de “Zona de Permanencia Limitada con riesgo de irradiación y contaminación ambiental”.

Existe un cartel indicando “*Para incursiones en N22CC001B es necesario el uso de protección respiratoria*”.

La bomba N22CC001B presenta una fuga de vapor continua en la zona de la linterna, y el vapor condensado ha formado restos en el suelo, por lo que la inspección cuestionó al titular si el uso de protección estaba limitado a trabajos alrededor de la bomba o en todo el cubículo.

El titular comunicó a la inspección:

- *La protección respiratoria no era necesaria porque el resultado del isotópico concluye que son fundamentalmente gases nobles.*
- *Se ha realizado seguimiento periódico de la contaminación superficial desprendible, obteniendo resultados inferiores a 0,4 Bq/cm² hasta el 17 de marzo. En la vigilancia realizada el 17 de marzo se obtuvieron resultados de 0,85 Bq/cm², por lo que se instaló punto de tránsito y se reclasificó la zona.*

El titular envió a la inspección las vigilancias de contaminación ambiental y superficial realizadas en el cubículo en las siguientes fechas: 31 de enero, 5, 23 y 27 de febrero, y 17 de marzo.

El titular abrió la No Conformidad NC-45962 para documentar la evolución de la fuga.

- 5 de febrero de 2026. Edificio Residuos. Cota: +0.600. Cubículo: X.3.32

Fuga de vapor en G17FF182A con formación de charco de agua en el cubículo.

El titular abrió la No Conformidad NC-45653 y confirmó que no existía contaminación superficial. También se emitió la demanda WG-12953414 para reparación.

- 2 de marzo de 2026. Edificio: auxiliar. Cota: +9.700. Cubículo: A.5.09

Hay charco de agua en el suelo del cubículo, procedente del goteo a través del racor de conexión de la válvula manifold (E21FF048) para incomunicación de válvula pressure locking (E21FF046) de E21F005. El goteo tiene demanda y la situación es conocida (ver PT.IV.203). No existe balizado de la zona ni señalización.

El titular comunicó a la inspección que se hizo vigilancia radiológica, confirmando ausencia de contaminación superficial desprendible.

Reunión de cierre.

La Inspección del CSN comunicó en la reunión de cierre a los representantes de la instalación las potenciales desviaciones identificadas en el transcurso de la inspección.

- PA.IV.201. No Conformidades recurrentes/repetitivas sin reclasificación al alza.
- PA.IV.201. No Conformidades abiertas sin asignación de analista.
- PA.IV.201. Errores en planos y/o documentación.
- PA.IV.201. Incumplimiento PM-36040 y plan de mantenimiento E31CC2000 incompleto.
- PA.IV.201. Equipos en planta mal identificados o sin identificar.
- PT.IV.201. Filtraciones de agua de lluvia a contención secundaria.
- PT.IV.203. Goteo sin identificar en unión roscada válvula E21FF048 .
- PT.IV.203. Aumento de temperatura en el leakoff de la válvula E22F005.
- PT.IV.203. Defectos de montaje en válvulas termostáticas R43FF075A/B.
- PT.IV.203. Ausencia de señalización de bandejas eléctricas divisionales y no divisionales.
- PT.IV.203. Válvulas G41F078 y T52F029 incorrectamente enclavadas.
- PT.IV.203. Ausencia de prueba funcional modo aislamiento HVAC CAGE.
- PT.IV.205. Defectos en barreras resistentes al fuego.
- PT.IV.221. Plásticos sueltos en edificio de reactor.
- PT.IV.257. Retraso en realización de rondas y/o señalización de zonas con potencial riesgo radiológico.

Igualmente que los representantes dieron las facilidades necesarias para el correcto desarrollo de la inspección.

Con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980, 22 de abril, de creación del Consejo de Seguridad Nuclear, la Ley 25/1964, de 29 de abril, sobre Energía Nuclear, el Reglamento sobre instalaciones nucleares, radiactivas y otras actividades relacionadas con la exposición a las radiaciones ionizantes aprobado por el Real Decreto 1217/2024, de 3 de diciembre, así como la autorización referida, se levanta y se suscribe la presente acta firmada electrónicamente.

ANEXO I. PARTICIPANTES EN LA INSPECCIÓN

Inspección del CSN:

Representantes del titular: