

## ACTA DE INSPECCION

D. [REDACTED] funcionario del la CARM e Inspector acreditado por el CSN.

**CERTIFICA:** Que se han personado el día 29 de junio de dos mil quince en las instalaciones de la empresa SOLPLAST, S.A., sita en [REDACTED] en Lorca, (Murcia).

Que la visita tuvo por objeto realizar la inspección de control anual a la instalación radiactiva que la empresa SOLPLAST dispone en la dirección indicada, destinada al control industrial de procesos, cuya autorización fue concedida por la Dirección General de Industria Energía y Minas de la Región de Murcia con fecha 5 de marzo de 2012.

Que la Inspección fue recibida por D. [REDACTED] Supervisor de la instalación, quien aceptó la finalidad de la inspección en cuanto se relaciona con la seguridad y protección radiológica.

Que el representante del titular de la instalación fue advertido previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante de este acto, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información y documentación aportada durante la inspección podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

Que de las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta que:

### **UNO. DEPENDENCIAS Y EQUIPOS**

- La máquina 21011 de la línea de extrusión de plástico, dispone instalado un equipo para la medida de espesor de laminas de plástico de la marca [REDACTED], modelo [REDACTED], provisto de una fuente radiactiva encapsulada de Am-241 de 5,55 GBq nº 7069AR. \_\_\_\_\_
- El equipo se encuentra señalizado y la zona está clasificada como vigilada estando el acceso restringido al personal de la factoría. \_\_\_\_\_

- En el momento de la inspección el equipo está trabajando. \_\_\_\_\_
- En el momento de la inspección la instalación dispone de un radiómetro marca \_\_\_\_\_, modelo \_\_\_\_\_ calibrado por el fabricante el 30/3/2012. \_\_\_\_\_
- En el exterior de la nave de extrusión se dispone de un almacenamiento temporal para el equipo. \_\_\_\_\_

## DOS. NIVELES DE RADIACIÓN

La Inspección realiza el siguiente control de tasa de dosis en la plataforma donde se accede al equipo que está en movimiento circular:

- A 1,5 metros por detrás de la fuente (zona de paso): 85 nSv/h.
- A unos 5 m delante de la fuente y a través del film de plástico: 0,75  $\mu$ Sv/h
- En el emplazamiento del dosímetro de área (a unos 2,5 m): 0,47  $\mu$ Sv/h
- En el puesto del operador: fondo natural radiológico.

## TRES. PERSONAL

- Se comprueba la correcta vigencia de las acreditaciones del Supervisor y del Operador. \_\_\_\_\_

## CUATRO. GENERAL, DOCUMENTACIÓN

Se verifica que la disponibilidad del certificado de hermeticidad de la fuente de fecha 7/4/2015, emitido por \_\_\_\_\_. Se exhibe informe de vigilancia radiológica completa realizada por \_\_\_\_\_.

- Se exhibe el diario de operaciones de la instalación, en el que se anotan los controles mensuales de radiación realizados, las entregas de los dosímetros y paradas de la instalación, sin registrarse incidencia alguna. La Inspección procede al sellado en la última hoja utilizada del diario. \_\_\_\_\_
- Se verifica la realización de curso de formación al operador, realizado el 19/12/2014. \_\_\_\_\_
- En el puesto de control situado a unos 7 metros por debajo de la ubicación de la fuente, se disponen de las Normas de seguridad, Reglamento de funcionamiento y Plan de emergencia. \_\_\_\_\_

- En la instalación se dispone de un dosímetro personal para el Supervisor, otro para el Operador y dos de área situados junto al área transitable más próxima al equipo. \_\_\_\_\_
- El control dosimétrico es realizado por \_\_\_\_\_ siendo el último informe de abril de 2015, sin valores significativos. \_\_\_\_\_
- La vigilancia médica es realizada por \_\_\_\_\_, siendo los trabajadores expuestos clasificados como tipo B. \_\_\_\_\_
- El informe anual se presentó telepáticamente el 16/3/2015 al CSN y a la Dirección General de Industria, Energía y minas de la \_\_\_\_\_, el 18/3/2015. \_\_\_\_
- Se exhibe certificado en forma especial de la fuente encapsulada, emitido por \_\_\_\_\_.

Que con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980, de creación del Consejo de Seguridad Nuclear, la Ley 25/1964 sobre Energía Nuclear, el RD 1836/1999 por el que se aprueba el Reglamento sobre Instalaciones Nucleares y Radiactivas; el RD 783/2001, por el que se aprueba el Reglamento sobre Protección Sanitaria contra las Radiaciones Ionizantes; y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado, en la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la Región de Murcia, a treinta de junio de 2015.



EL INSPECTOR ACREDITADO POR EL C. S. N.

Fdo.: \_\_\_\_\_

**TRÁMITE.** En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45.1 del RD 1836/1999, se invita a un representante autorizado de la empresa SOLPLAST, S.A. en Lorca, para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del Acta.