

ACTA DE INSPECCIÓN

D. [REDACTED], funcionario del Consejo de Seguridad Nuclear, acreditado como inspector,

CERTIFICA: Que se personó el día diecinueve de enero en **TORRASPAPEL, S.A.**, sita en [REDACTED] en Motril (Granada).

La visita tuvo por objeto inspeccionar una instalación radiactiva, ubicada en el emplazamiento referido, destinada a control de procesos, cuya última autorización (MO-7) fue concedida por la Dirección General de Política Energética y Minas del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio, en fecha 16 de abril de 2014.

La Inspección fue recibida por D. [REDACTED], Supervisor de la instalación, en representación del titular, quien aceptó la finalidad de la inspección en cuanto se relaciona con la seguridad y protección radiológica.

El representante del titular de la instalación fue advertido previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante de este acto, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información o documentación, aportada durante la inspección, podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

De las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta:

UNO. INSTALACIÓN

TorrasPapel S.A. En el edificio nº24, en la denominada Máquina-I, se encontraban instalados cuatro equipos de la firma [REDACTED] mod. [REDACTED] con dos fuentes radiactivas cada uno de Kr-85 de 14.8 GBq de actividad en origen, con la ubicación y números de serie, siguientes: Pope final: KK100, KK101; Cabezal 1º: KK104, KK105; Pope intermedia KK102, KK103 y Speed-Sizer KK106, KK107 que además incorpora un equipo [REDACTED] mod. [REDACTED] con fuente de Fe-55 de 3.7 GBq nº 1165 LE. _____

FABRICA DE MOTRIL

Director de Fábrica

- En el mismo edificio, en la denominada Máquina-II, se encontraban instalados tres equipos [REDACTED] mod. [REDACTED], con fuentes radiactivas de Kr-85, de 14,8 Gbq de actividad en origen, con la ubicación y números de serie, siguientes: Pope 719, 720 y Speed-Sizer 722 y 723 que

además incorpora un equipo [redacted] mod. [redacted] con fuente de Fe-55 nº.FE1171. _____

- En el denominado edificio-44, Estucadoras, se encontraban instalados tres equipos [redacted], con fuentes radiactivas de Kr-85, de actividad unitaria de 14,8 GBq y con los siguientes n/s: AB8759, AB8760 y AB8751. _____

DOS. EQUIPAMIENTO DE RADIOPROTECCIÓN

- Disponían de un equipo de medida de la radiación, [redacted] modelo [redacted] nº.1049, calibrado en la [redacted] en fecha 2010, verificado en la instalación en fecha 11/02/2014. _____
- El programa de calibración y verificación de los monitores de radiación no incluía la periodicidad de calibración. _____

RES. NIVELES DE RADIACIÓN

- Durante la inspección se obtuvieron los siguientes niveles de radiación:

MAQUINA I

[redacted] Pope final: 7,3 μ Sv/h. _____

[redacted] Cabezal: 2,1 μ Sv/h. _____

[redacted] Pope intermedia: 2,4 μ Sv/h. _____

[redacted] Speed-Sizer: 0,3 μ Sv/h. _____

MAQUINA II

[redacted] Pope: 2,7 μ Sv/h. _____

[redacted] Speed-Sizer: 3,8 μ Sv/h. _____

ESTUCADORA

1,8 μ Sv/h en AB8759, 0,3 μ Sv/h AB8760 y 2,8 μ Sv/h AB8751. _____

TorrasPapel S.A.
FABRICA DE MOTRIL

Director de Fabrica

CUATRO. PERSONAL DE LA INSTALACIÓN

- Disponen de una licencia de supervisor y dos de operador en vigor. _____
- El último informe dosimétrico disponible es de diciembre de 2015, emitido por _____ y sin valores significativos. _____
- La última formación relativa al personal de operación se realizó en fecha 15/05/13. _____

CINCO. GENERAL, DOCUMENTACIÓN

- Estaba disponible el último certificado de hermeticidad de las fuentes de Fe-55 de fecha 11/06/15 emitido por _____
- Cualicontrol realiza medidas de los niveles de radiación en las proximidades de los equipos. Disponen del último informe de fecha 11/06/15. _____
- Disponen de registros de vigilancia radiológica en el diario de operación. _____
- Disponen de diario de operación general de la instalación. _____
- Disponen de acuerdo de devolución de las fuentes radiactivas fuera de uso. _____
- Disponen de los certificados de actividad de las fuentes radiactivas. _____

TorrasPapel SA
FABRICA DE MOTRIL

Director de Fábrica

El fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 de creación del Consejo de Seguridad Nuclear; la Ley 25/1964 sobre energía nuclear; el Real Decreto 1836/1999 por el que se aprueba el Reglamento sobre instalaciones nucleares y radiactivas; el Real Decreto 783/2001 por el que se aprueba el Reglamento sobre protección sanitaria contra las radiaciones ionizantes y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado en Madrid y en la sede del Consejo de Seguridad Nuclear a uno de febrero de dos mil dieciséis.

TRÁMITE. En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45.1 del RD 1836/1999, se invita a un representante autorizado de **TORRASPAPEL, S.A.**, para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad y reparos al contenido del acta.

TorrasPapel S.A.
FABRICA DE MOTRIL

Encontramos algunos datos no totalmente exactos:

Punto 1

Hay algunas fuentes que no están designadas con su número de serie completo y de fábrica o están ubicadas en los equipos de pope intermedia de máquina 1 y de pope de máquina 2:

- En edificio 24, máquina 1:
 - o Pope final: KK100 y KK101
 - o Cabezal 1: KK104 y KK105
 - o Pope intermedia: KK102, KK103 y FE1165
 - o Speed Sizer: KK106 y KK107
- En edificio 24, máquina 2:
 - o Pope: LB719, LB720 y FE1171
 - o Speed Sizer: LB722 y LB723

Punto 2

La última verificación en la Instalación del monitor fue el 14/01/16.

Punto 4

La última formación relativa al personal de operación se realizó en fecha 13/01/15

DILIGENCIA

En relación con el acta de Inspección de referencia CSN/AIN/30/IRA/2016/16 de fecha diecinueve de enero de dos mil dieciséis, correspondiente a la inspección realizada en TORRASPAPEL, S.A., sita en [REDACTED], en Motril (Granada),

D. [REDACTED], Supervisor de la instalación, adjunta comentarios al contenido de la misma,

El Inspector que la suscribe manifiesta:

-Se aceptan los comentarios.

Madrid, 19 de febrero de 2016

A rectangular grey box redacting the signature of the inspector.

Fdo.: [REDACTED]