

**ACTA DE INSPECCIÓN**

[REDACTED] inspector acreditado del Consejo de Seguridad Nuclear,

**CERTIFICA:** Que se personó los días 6 y 7 de marzo de 2018 en las instalaciones de **ARCELOR MITTAL ESPAÑA, S.A.**, sitas en Trasona (Avilés).

La visita tuvo por objeto inspeccionar una instalación radiactiva, ubicada en el emplazamiento referido, destinada a uso industrial, cuya autorización vigente (MO-23) fue concedida por la Consejería de Economía y Empleo del Principado de Asturias, con fecha 8 de marzo de 2013.

La Inspección fue recibida por don [REDACTED] Supervisor, en representación del titular, quien aceptó la finalidad de la inspección en cuanto se relaciona con la seguridad y protección radiológica.

Los representantes del titular de la instalación fueron advertidos previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante de este acto, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información o documentación, aportada durante la inspección, podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

De las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta:

**UNO. INSTALACIÓN.**

Las instalaciones se encuentran en las Factorías de Gijón y Avilés.-----

En la nave de Laminación de la factoría de Avilés se encuentran operativos 28 equipos de rayos X:

Tres en el Tren de Bandas en caliente: IMS RSG 100 (A615891, pos.284), [REDACTED] (G1744, pos. 253), IMS RSG100 (G1900, pos. 286).

Cuatro en el Tren tándem 1: [REDACTED] (G1900, pos. 276), [REDACTED] (G1778, pos. 256), [REDACTED] (G1901, pos. 277), [REDACTED] (G1734, pos. 255).

Cuatro en el Tren tándem 2: Tres [REDACTED] (G1802, pos. 259; G1803, pos. 260; G1804, pos. 261) y un [REDACTED] (640, pos. 290).

Dos en la línea de Recocido continuo: Dos [REDACTED] (5046B, pos. 250; 5046A, pos. 249).

Uno en el Tren témpor 2: [REDACTED] (IEX-184, pos. 257).

Tres en la línea de Galvanizado 1: [REDACTED] (con dos cabezales 0490 y 0491, pos. 291), dos [REDACTED] (18270A, pos. 271 y 18270B, pos. 272).

Cuatro en la línea de Galvanizado 2: Tres [REDACTED] (037A, pos. 265; 037B, pos. 266 y 037C, pos. 267) y un [REDACTED] (1234, pos. 268).

Tres en la línea de Hojalata 2: Un [REDACTED] (928767, pos. 248), [REDACTED] (10985, pos. 292), [REDACTED] (614556, pos. 282).

Cuatro en la línea de Hojalata 3: Tres [REDACTED] (102926/1-9, pos. 278; 102926/2-9, pos. 279, 102926/3-9) y un [REDACTED] (102926/21-9, pos. 281).

En el Tren de bandas en caliente se encuentran instalada un equipo [REDACTED] con fuente de 1,85 TBq (50 Curios) de Cs-137, número de serie 21060GP y en sus inmediaciones se encuentra instalado un dosímetro.-----

En el edificio de I+D+i se encuentra una balanza [REDACTED] con fuente de Am-241 de 2,66 MBq de actividad; dos analizadores portátiles de fluorescencia, uno, [REDACTED] 30kV, 2 mA, número de serie 507522 y, otro, [REDACTED], 40 kV, 60 mA, número de serie 1803.-----

En el Laboratorio de la Factoría de Gijón se encuentran instalados un espectrómetro ARL 9800, de 60kV, 60A, número de serie 298 y otro [REDACTED]. En las inmediaciones de cada uno de ellos se encuentra instalado un dosímetro.-----

## DOS. EQUIPAMIENTO DE RADIOPROTECCIÓN.

En el Laboratorio de Higiene Industrial se encontraban los equipos de detección y medida de radiación siguientes: Un [REDACTED] modelo [REDACTED] con sonda [REDACTED] número de serie 792 [REDACTED] 25/02/16) y fuente radiactiva de calibración de 5 micro Curios de Cs-137; un [REDACTED] número 701030 [REDACTED] 25/02/16), un [REDACTED] número 503285 [REDACTED] 17/07/15); un [REDACTED] número 9770 y un [REDACTED] número 11140 (fabricante nov. 2016).-----



**TRES. NIVELES DE RADIACIÓN y/o CONTAMINACIÓN.**

Los niveles de radiación medidos se encontraban dentro de los límites autorizados.-----

**CUATRO. PROTECCIÓN FÍSICA.**

La instalación dispone de control de accesos y diversas medidas de vigilancia y seguridad.-----

**CINCO. PERSONAL DE LA INSTALACIÓN.**

Disponen de cuatro licencias de Supervisor y siete de Operador en vigor. La vigilancia médica la realiza el Servicio Médico de la empresa.-----

**SEIS. GENERAL, DOCUMENTACIÓN.**

Fue exhibida la siguiente documentación: Diarios de Operación correspondientes a Laminación (196.1.86) y Laboratorio Central (192.1.86) Laboratorio General (197.1.86). Registros dosimétricos realizados por [REDACTED] correspondientes al mes de enero de 2018, sin valores significativos. Certificados de hermeticidad de las fuentes radiactivas realizados por [REDACTED] fechados en julio de 2017.-----

Con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 de creación del Consejo de Seguridad Nuclear; la Ley 25/1964 sobre energía nuclear; el Real Decreto 1836/1999 por el que se aprueba el Reglamento sobre instalaciones nucleares y radiactivas; el Real Decreto 783/2001 por el que se aprueba el Reglamento sobre protección sanitaria contra las radiaciones ionizantes y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado en Oviedo a 8 de marzo de 2018.

**TRÁMITE.** En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45.1 del RD 1836/1999, se invita a un representante autorizado de **ARCELOR MITTAL ESPAÑA, S.A.** para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del acta.

CONFORME CON LO EXPUESTO

[REDACTED]

[REDACTED]

ARCELOR MITTAL ASTURIAS