

ACTA DE INSPECCION

D^a [REDACTED], Inspectora del Consejo de Seguridad Nuclear,

CERTIFICA: Que se personó el día quince de octubre de dos mil quince en "MARTINREA HONSEL SPAIN, S.L.U.", sita en [REDACTED] [REDACTED] Móstoles, en Madrid.

Que la visita tuvo por objeto efectuar una inspección a una instalación radiactiva destinada a Rayos X industriales, ubicada en el emplazamiento referido, cuyas últimas modificaciones (MO-7 y MO-8) fueron concedida por la Dirección General de Industria Energía y Minas de la COMUNIDAD de MADRID, con fechas 06-06-13 y 16-12-13, respectivamente y últimas modificaciones por aceptaciones expresas del CSN: MA-1, MA-2 y MA-3 de fechas: 15-09-14, 2-03-15 y 27-04-15, respectivamente.

Que la Inspección fue recibida por D. [REDACTED], supervisor de la instalación, quien aceptó la finalidad de la inspección, en cuanto se relaciona con la Seguridad y la Protección Radiológica.

Que los representantes del titular de la instalación fueron advertidos previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante de este acto, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información o documentación aportada durante la inspección podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

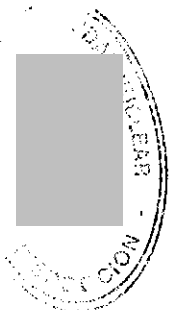
Que de las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta que:

- Con respecto a lo descrito en el acta de inspección anterior de fecha 27-05-14, han adquirido tres nuevos equipos solicitados en las Modificaciones: MA-1, MA-2 y MA-3. _____

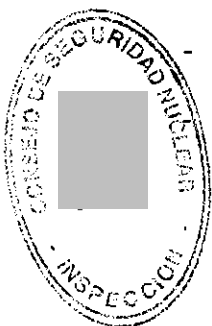
EQUIPOS Y DEPENDENCIAS

Polígono Industrial nº1 c/ B, 24

- Los tres equipos nuevos corresponden a tres equipos de las mismas características que el descrito en la MO-8 (16-12-13), instalados en la misma nave. _____



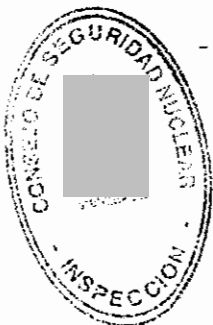
- Estas dependencias se encuentran en [REDACTED], separado del [REDACTED] (donde se encuentran las dependencias principales). Todos los equipos están dentro de la nave principal, denominada [REDACTED] (división baja presión) en la zona descrita en los planos entregados en las memorias de las modificaciones. _____
 - El día de la inspección se encontraban instalados, en funcionamiento los cuatro equipos de rayos X de la firma [REDACTED], Modelo [REDACTED] de 160 Kv y 20 mA de tensión e intensidad máxima respectivamente. _____
 - Cada tubo de Rayos X esta dentro de una cabina blindada que dispone de una entrada para las piezas a analizar, que entran y salen – a través de una “ventana de carga” – manejadas por robots. Estas cabinas disponen cada una de una puerta para el acceso del personal de mantenimiento, cerradas con llave. _____
 - Las cabinas disponen de señalización como “Zona Vigilada”. _____
 - Cada uno de los equipos disponen de placas con los datos de: “[REDACTED] / Industrial X Ray / Made in Italy”; marcado CE “.
 - Equipo nº 1: n/s 14.10 (MA-1)
 - Equipo nº 2: n/s 14.67 (MA-2)
 - Equipo nº 3: n/s 15.15 (MA-3)
 - Equipo nº4: n/s 15.78 (MA-4)
 - Todos los equipos disponen de una llave para su puesta en funcionamiento, [REDACTED] _____
 - El día de la inspección los equipos se encontraban en funcionamiento, comprobándose que las señales luminosas, pilotos naranjas encima de la cabina, dentro de la cabina y en la consola (botón parpadeando) se encontraban todas operativas. _____
 - Las piezas se visualizan en pantallas de TV en el puesto del operador. _____
- Las tasas de dosis medidas: en diferentes puntos de las ventanas con cristal plomado, alrededor de todas las cabinas y en los puestos de operador (situado a aproximadamente un metro de la cabina), fueron todas de fondo. _____



- Todos los equipos disponen de un pulsador de emergencia en la consola de control y dos "setas de emergencia" dentro de las cabinas. _____
- La cabina dispone de una puerta para acceder dentro, para las tareas de mantenimiento; con puerta abierta no se puede encender el equipo, si se abre durante la irradiación se corta la emisión de Rayos X. _____
- Las piezas a analizar se introducen dentro de la cabina (manejadas por un robot) a través de una "ventana de carga"; el funcionamiento del equipo está enclavado con la apertura de la ventana. _____
- Estaban disponibles cuatro detectores de radiación – uno por cada equipo - de marca: _____, modelo _____, instalados en cada una de los recintos de los equipos correspondientes a:
 - n/s 2201223, calibrado en la _____ el 16-02-15
 - n/s 2400350, calibrado en _____ el 27-10-14
 - n/s 2400479, calibrado de origen (12-03-15)
 - n/s 2500322, calibrado de origen (15-09-15)
- Todos los detectores se calibran una vez al año; estaban disponibles los certificados de calibración correspondientes. _____

Polígono Industria _____

- No ha habido modificaciones ni en los equipos ni sus ubicaciones con respecto a lo descrito en el acta anterior (CSN/AIN/18/IRA/0967/14). _____
- Las dependencias se encontraban señalizadas como "Zona Vigilada". _____
- Los equipos corresponden a:
 - Un generador de Rayos X de marca _____, modelo _____ (160 Kv y 15 mA) instalado dentro de una cabina blindada _____ (MU-2000). _____
 - Un generador de Rayos X de marca _____ modelo _____ (100 Kv y 15 mA), instalado dentro de una cabina blindada (MU-21F). _____
- El día de la inspección el equipo modelo MG-165 con cabina _____ (MU 2000), se encontraba en funcionamiento. El equipo dispone de llave para su puesta en funcionamiento, _____.



- Puerta de acceso al equipo se encuentra señalizada, la cabina del equipo dispone de piloto indicando "emisión de Rayos X". _____
- El equipo modelo _____ con cabina MU-2, se encontraba instalado y apagado. Según se manifiesta este equipo no se usa de forma regular sino como apoyo al anterior equipo. La puerta para acceder al equipo se encontraba señalizada y _____.
- En cada uno de los recintos donde se ubicaban los equipos ("salas de operación") disponen de un detector de radiación conectado en continuo (_____ n/s 641 y _____, n/s 940048). Equipos calibrados una vez al año. Estaban disponibles los dos últimos certificados de calibración _____ de fechas: 16-02-15 y 24-02-15, respectivamente. _____

DOCUMENTACION – PERSONAL

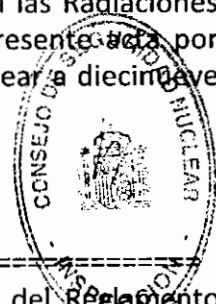
- Los cuatro equipos instalados en la planta HS-2 del polígono Industrial nº1, marca _____ adquiridos en el curso del año 2014 y 2015, están en garantía durante 2 años. _____
- Disponen de una empresa en España para el mantenimiento de estos equipos: _____ L." (empresa autorizada en España a comercializar el equipo: OAR-0055). _____
- Estaba disponible la Declaración de conformidad, emitido por " _____", en Italia (fabricante de los equipos). _____
- Estaban disponibles las pruebas de aceptación "Testing Form" para cada uno de los equipos firmadas por el técnico de " _____ L." (Italia) que realiza las pruebas para la puesta en marcha del equipo y el supervisor responsable de la recepción de los equipos; fechas de estos documentos: 04-04-14 (equipo 1); 20-10-14 (equipo 2) ; 31-03-15 (equipo 3), 21-08-15 (equipo 4). _____
- Han establecido un "Plan de Revisión" para cada uno los 4 equipos que contempla las revisiones mensuales y trimestrales que realizara el personal de la instalación; Estaba disponible el registro de estas verificaciones para cada equipo; últimas de fecha: 25-09-15. _____

Estaban disponibles los registros de los mantenimientos preventivos y revisiones de seguridad de los dos equipos _____ (de la planta de _____) según procedimientos establecidos, con periodicidad mensual, trimestral y semestral (últimos de fechas: 09-10-15, 17-09-15, 22-06-15). _____



- Los técnicos de mantenimiento son los encargados de realizar estas revisiones, en presencia de un operador con licencia. _____
- En el curso del último año no ha habido ninguna intervención del servicio técnico de _____ para los equipos _____
- Estaban disponibles un total de seis Diarios de operación – uno por equipo – rellenos y actualizados con los datos de uso de cada equipo. _____
- Disponen de un total de dos licencias de supervisor y treinta y una de operador, todas ellas en vigor; el día de la inspección todas las personas que se encontraban cargo de cada uno de los equipos, disponían de licencia de operador, en vigor y de dosímetro de solapa. _____
- Estaban disponibles las lecturas dosimétricas de 32 TLDs, procesadas por _____ últimas lecturas corresponden al mes de agosto de 2015; los valores acumulados en el año 2015 son todos de fondo. _____
- El último curso de formación entre los operadores es el que figura en el acta anterior (de fechas: 28-01-14 y 04-02-14). _____
- Realizan revisiones médicas anuales en _____
- Han enviado al CSN (registro de entrada al CSN 03-03-15) el informe anual correspondiente a las actividades de 2014. _____

Que con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 de creación del Consejo de Seguridad Nuclear; la Ley 25/1964 sobre Energía Nuclear; el RD 1836/1999 por el que se aprueba el Reglamento sobre Instalaciones Nucleares y Radiactivas; el RD 783/2001, por el que se aprueba el Reglamento sobre Protección Sanitaria contra las Radiaciones Ionizantes y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado, en Madrid y en la Sede del Consejo de Seguridad Nuclear a diecinueve de octubre de dos mil quince.



=====

TRAMITE.- En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45.1 del Reglamento citado, se invita a un representante autorizado de **"MARTINREAL HONSEL SPAIN, S.L.U."**, en Móstoles, Madrid, para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del Acta. _____

[Faded stamp]
DIAR...
L...
CONFORME

26-10-2015