

SN

CONSEJO DE
SEGURIDAD NUCLEAR

Hoja 1 de 3

ACTA DE INSPECCION

D. [REDACTED], Inspector del Consejo de Seguridad Nuclear.

CERTIFICA: Que se personó acompañados de D. [REDACTED] inspector acreditado por el CSN en la Región de Murcia, el día veintidós de junio de dos mil doce, en **SOLPLAST S.A.** sita en [REDACTED] en Lorca (Murcia).

Que la visita tuvo por objeto efectuar la inspección previa a la notificación de puesta en marcha, de una instalación radiactiva, ubicada en el emplazamiento referido, destinada a control de procesos, cuya autorización de funcionamiento fue concedida por la Dirección de Industria, Energía y Minas de la Región de Murcia con fecha 5 de marzo de 2012.

Que la Inspección fue recibida por D. [REDACTED], Jefe de control de calidad y D. [REDACTED], Supervisor, en representación del titular, quienes aceptaron la finalidad de la inspección en cuanto se relaciona con la seguridad y protección radiológica.

Que los representantes del titular de la instalación fueron advertidos previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante de este acto, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información o documentación aportada durante la inspección podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

Que de las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta que:

- Dentro de la nave de fabricación, en la línea de extrusión, máquina 21011, se encontraba instalado un equipo para la medida de espesor de láminas de plástico de la marca [REDACTED], modelo [REDACTED], provisto de una fuente radiactiva de Am-241 de 5,55 GBq (150 mCi) nº 7069AD. _____
- El equipo se encontraba señalizado y dispone de medios para establecer un acceso controlado. _____



[REDACTED SIGNATURE]



- Disponen de la documentación relativa al equipo y el certificado de actividad y hermeticidad de la fuente radiactiva. _____
- Las tasas de dosis medidas fueron de 0,4 $\mu\text{Sv/h}$ en la parte más accesible del equipo encontrándose en funcionamiento. _____
- En la consola de control del equipo se encuentran. Normas de seguridad, Reglamento de funcionamiento y Plan de emergencia. _____
- Disponen de un recinto de almacenamiento temporal para el equipo situado en una esquina de la nave de extrusión. _____
- Disponen de un equipo de medida [REDACTED] eris1 nº 40204 calibrado por [REDACTED] con fecha 30-3-12. _____
- Disponen de Diario de Operación. _____
- Disponen de un dosímetro personal para el supervisor y dos de área situados en los laterales de la zona más accesibles del equipo. _____
- Disponen de una Licencia de Supervisor y tienen previsto solicitar dos de operador. _____
- Efectúan reconocimientos médicos en [REDACTED]. _____

Que con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 (reformada por Ley 33/2007) de creación del Consejo de Seguridad Nuclear; la Ley 25/1964 sobre Energía Nuclear; el RD 1836/1999 (modificado por RD 35/2008) por el que se aprueba el Reglamento sobre Instalaciones Nucleares y Radiactivas, el RD 783/2001, por el que se aprueba el Reglamento sobre Protección Sanitaria contra las Radiaciones Ionizantes y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado en Madrid y en la Sede del Consejo de Seguridad Nuclear a veintiséis de junio de dos mil doce




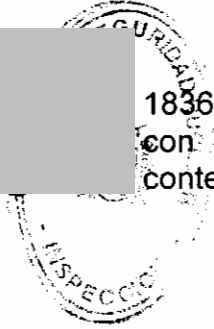
TRAMITE. En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45.1 del RD [REDACTED]

SN

CONSEJO DE
SEGURIDAD NUCLEAR

Hoja 3 de 3

 1836/1999, se invita a un representante autorizado de **SOLPLAST S.A.** que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del Acta.



LOZCA, 10 DE JULIO DEL 2012


SOL
pp/