

ACTA DE INSPECCIÓN

Dc	Inspector acreditado por el Consejo
de Seguridad Nuclear para la Comunidad Foral de N	avarra,
CERTIFICA:	
Que se ha personado el día treinta y uno de j ARCELORMITTAL ESPAÑA, S.A., sita en	ulio de dos mil trece en la factoría de en LESAKA (Navarra)
Que la visita tuvo por objeto inspeccionar u categoría, destinada al Control de Procesos media equipos generadores de rayos X, ubicada en el e modificación fue autorizada por el Departamento Empleo del Gobierno de Navarra con fecha 13 de m a las anteriores autorizaciones	emplazamiento referido, cuya última de Economía, Hacienda, Industria y ayo de 2013, la cual dejaba sin efecto
Que la inspección fue recibida por D.	, Jefe de
Mantenimiento y Supervisor de la instalación, o	en representación del titular, quién
manifestó conocer y aceptar la finalidad de la insp	ección en cuanto se relaciona con la
Seguridad Nuclear y la Protección Radiológica	
	•
Que el representante del titular de la inst	talación fue advertido previamente al
inicio de la inspección que el Acta que se levante d	e este acto, así como los comentarios
recogidos en la tramitación de la misma, tendra	
públicos y podrán ser publicados de oficio, o a in	• . •
jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que	
documentación aportada durante la inspección pod	
confidencial o restringido	
Que de las comprobaciones efectuadas j	por la Inspección, así como de la



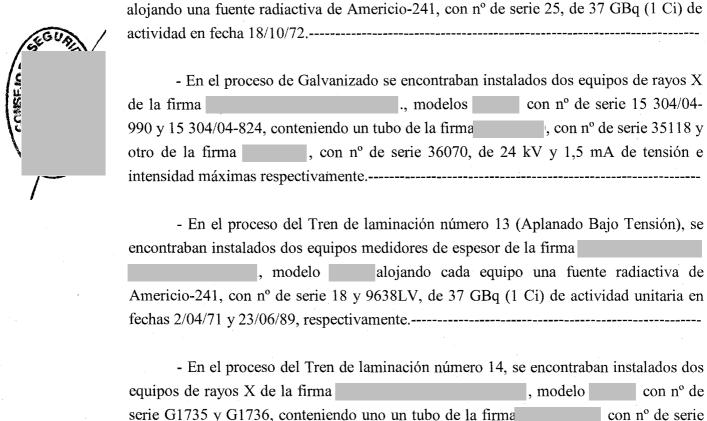
realizar el mantenimiento general, todos los equipos se encontraban parados.-----

- Debido a que la factoría se encontraba en periodo vacacional aprovechado para

- En el proceso de Decapado número 3, se encontraba instalado un equipo

medidor de espesor de la firma , modelo , modelo





equipos de rayos X de la firma

- Estaban disponibles los certificados y documentos relacionados en el apartado 1.5 del anexo I de la instrucción IS-28.-----

de serie G1807 y G1808, conteniendo uno un tubo de la firma con nº de serie 80 397 y otro un tubo de la firma con nº de serie 80 364, ambos de 70 kV y 1,5 mA de tensión e intensidad máximas respectivamente.----

80 394 y otro un tubo de la firma con nº de serie 80 409, ambos de 70 kV y de 1,5 mA de tensión e intensidad máximas respectivamente.----

- En el proceso del Tren de laminación número 16, se encontraban instalados dos

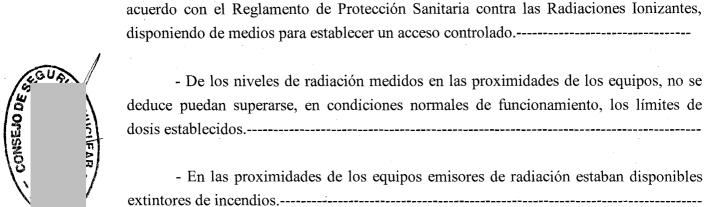
, modelo

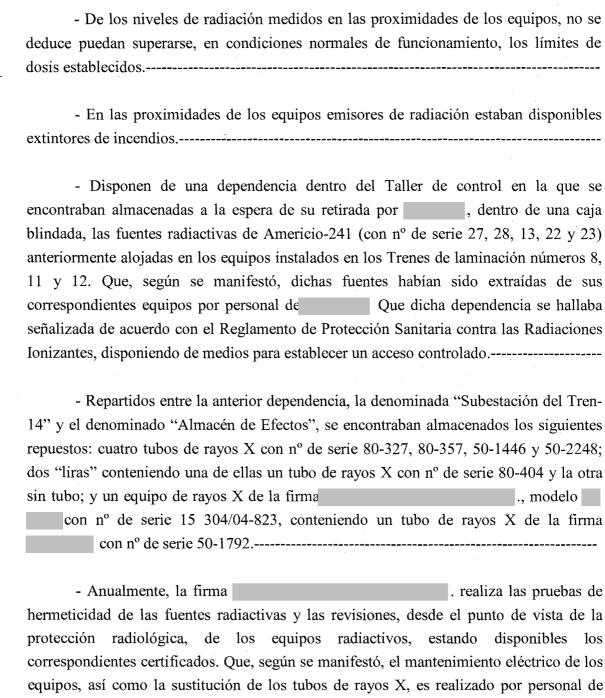
con no

- Los equipos disponían de las placas identificativas exigidas en el apartado C.1 del anexo II de la instrucción IS-28 y de señales luminosas que indicaban su funcionamiento.------









- Las zonas de influencia de los equipos radiactivos se encontraban señalizadas de

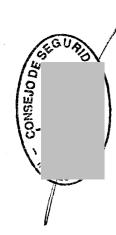
. realiza las pruebas de hermeticidad de las fuentes radiactivas y las revisiones, desde el punto de vista de la protección radiológica, de los equipos radiactivos, estando disponibles los correspondientes certificados. Que, según se manifestó, el mantenimiento eléctrico de los equipos, así como la sustitución de los tubos de rayos X, es realizado por personal de mantenimiento eléctrico de la factoría.-----





(ENRESA) para la devolución futura de las fuentes radiactivas actualmente en uso.------ Disponen de un equipo portátil para la detección y medida de las radiaciones de la firma modelo con nº de serie 41157, calibrado por la en fecha 4/06/12. Que disponían de un procedimiento específico para la calibración y verificación de dicho detector. ------ Estaban disponibles y en vigencia una Licencia de Supervisor y siete de Operador.----- Realizan el control dosimétrico de ocho personas, adscritas a la Sección de Mantenimiento, por medio de dosímetros de termoluminiscencia, procesados por la firma de Madrid, registrándose las dosis recibidas. ------ Realizan la vigilancia médica de los trabajadores profesionalmente expuestos, con una periodicidad anual, a través del Servicio Médico Especializado de ARCELORMITTAL ESPAÑA, S.A..------- Estaba disponible el Diario de Operación debidamente diligenciado y cumplimentado, así como los registros relacionados en el apartado 1.9 del anexo I de la instrucción IS-28.------ Habían remitido al C.S.N. y al Departamento de Economía, Hacienda, Industria y Empleo del Gobierno de Navarra el Informe Anual de actividades correspondiente al - Estaban disponibles los documentos justificativos de que el personal de la instalación había recibido el Reglamento de Funcionamiento y el Plan de Emergencia (incluyendo las exigencias recogidas en la instrucción IS-18). Que la instalación había implantado el Programa de Formación bienal para los trabajadores expuestos.------ Estaban disponibles gafas, guantes, pinzas y delantales plomados para la protección radiológica de los Operadores en las tareas de mantenimiento.-----

- Disponen de un acuerdo con la Empresa Nacional de Residuos Radiactivos



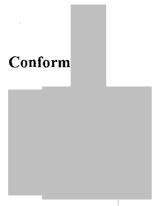


DESVIACIONES:

- No se detectaron.	

Que con el fin de quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 (reformada por la Ley 33/2007) de creación del Consejo de Seguridad Nuclear, la Ley 25/1964 sobre Energía Nuclear, el Real Decreto 1836/1999 (modificado por el Real Decreto 35/2008) por el que se aprueba el Reglamento sobre Instalaciones Nucleares y Radiactivas, el Real Decreto 783/2001 (modificado por el Real Decreto 1439/2010) por el que se aprueba el Reglamento sobre Protección Sanitaria contra las Radiaciones Ionizantes, y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado en Pamplona y en la sede del Instituto de Salud Pública y Laboral de Navarra, a uno de agosto de dos mil trece.

TRÁMITE.- En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45 del Reglamento de Instalaciones Nucleares y Radiactivas, se invita a un representante autorizado de ARCELORMITTAL ESPAÑA, S.A., para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del Acta.



Fdo.:

(CEO Arcelor Mittal España, Lesaka)

Lesaka a 23 de Agosto 2013