



179674

ACTA DE INSPECCION

DÑA. [REDACTED] Y DÑA. [REDACTED]
[REDACTED] Inspectoras del Consejo de Seguridad Nuclear,

CERTIFICAN: Que se han personado el día 3 de diciembre de 2009 en Talleres Dictesa, sito en [REDACTED] en San Juan del Puerto (Huelva).

Que la visita tuvo por objeto inspeccionar el funcionamiento en obra de la instalación radiactiva de SOCOTEC IBERIA, S.A. destinada a usos industriales (radiografía industrial), con un emplazamiento central ubicado en la C/ [REDACTED] en Madrid y cuya última autorización de Modificación (10), fue concedida por la Consejería de Economía y Hacienda de la Comunidad de Madrid en fecha 29 de abril de 2009.

Que la inspección fue recibida por D^a [REDACTED] Supervisora de la Delegación de Huelva, D. [REDACTED] Delegado de Huelva, D. [REDACTED] Operador de la instalación radiactiva y D. [REDACTED] Ayudante, quienes aceptaron la finalidad de la Inspección, en cuanto se relaciona con la Seguridad Nuclear y la Protección Radiológica.

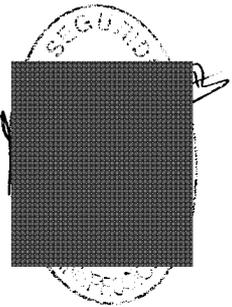
Que, los representantes del titular de la instalación fueron advertidos previamente al inicio de la inspección que el acta que se levante de este acto, así como los comentarios recogidos en la tramitación de la misma, tendrán la consideración de documentos públicos y podrán ser publicados de oficio, o a instancia de cualquier persona física o jurídica. Lo que se notifica a los efectos de que el titular exprese qué información o documentación aportada durante la inspección podría no ser publicable por su carácter confidencial o restringido.

Que de las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta:

- Que el equipo con el que se iban a realizar los trabajos de gammagrafía, de la firma [REDACTED], modelo [REDACTED], n° de serie 379, llegó a Talleres Dictesa transportado en una furgoneta [REDACTED] matrícula [REDACTED] señalizada de acuerdo al Reglamento sobre Material peligroso por carretera (ADR). _____



- Que el equipo anteriormente descrito iba dentro de un contenedor de transporte señalizado con las etiquetas identificativas de bulto B(U), clase 7, radiactivo. _____
- Que la máxima tasa de dosis medida en contacto con el equipo fue de 280 μ Sv/h . _____
- Que el equipo 379 estaba cargado con una fuente radiactiva de Iridio-192 [REDACTED] nº de serie 54993B de 3,6 TBq (98,5 Ci) en fecha 18-06-09 y que el día de la inspección su actividad era de 20,3 Ci. _____
- Que disponían de los certificados de actividad y hermeticidad de la fuente radiactiva encapsulada. _____
- Que se mostró a la Inspección la carta de porte descriptiva del transporte, en la que consta la actividad de la fuente de Ir-192, índice de transporte 0.2, II Amarilla y bulto B(U). _____
- Que el operador D. [REDACTED] disponía de carné de radiólogo nivel 1 y carné de conducir Clase 7. _____
- Que disponían de telepinzas, contenedor de emergencia, tijeras, linterna y caja de herramientas como material de radioprotección. _____
- Que disponían de los teléfonos para avisar en caso de emergencia así como medidas a adoptar en caso de emergencia. _____
- Que los trabajos de gammagrafía iban a ser realizados por el operador, con licencia vigente y el ayudante anteriormente mencionados. _____
- Que tanto el operador como el ayudante disponían de dosimetría personal contratada con [REDACTED] _____
- Que el operador D. [REDACTED] disponía asimismo de un dosímetro digital de lectura directa (DLD) y con alarma acústica de la firma [REDACTED] nº de serie 10159, calibrado por [REDACTED] en fecha 25-05-09 y el ayudante D. [REDACTED] disponía de un dosímetro digital de lectura directa, con alarma acústica de la firma [REDACTED] nº de serie 10135, calibrado por [REDACTED] en fecha 30-07-09. _____
- Que ambos dosímetros DLD habían sido puestos a 0 μ Sv/h antes de empezar la operación. _____

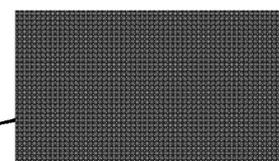


- Que el trabajo que se iba a realizar consistía en radiografiar 38 juntas de soldadura (3 radiografías por junta) tuberías de 4, 6, 12 y 16 pulgadas, en total nº previsto de radiografías 114. Que se mostró a la inspección el parte de trabajo. _____
- Que las operaciones se realizaron en el Taller de Dictesa, en las diferentes zonas donde estaban ubicadas las tuberías. _____
- Que los trabajos de gammagrafía no se iniciaron hasta que todo el personal de Dictesa había terminado su jornada laboral y salido del taller. _____
- Que el operador disponía de un monitor de radiación de la firma _____ modelo _____ nº de serie 36065, calibrado por _____ en fecha 26-05-09. _____
- Que se realizó la acotación de la zona donde se iban a realizar las operaciones con cinta que impedía el acceso a la nave, con señalización reglamentaria. _____
- Que se conectó al equipo a un telemando automático de la firma _____ modelo _____ de aproximadamente 12 metros de largo, desde el que se programaba la exposición de la fuente. El telemando automático disponía de un indicador de estado de batería y seta de parada de emergencia. _____
- Que se instaló en el extremo de la manguera (de aproximadamente 2 m) un colimador de tungsteno. _____
- Que se observó el correcto estado del telemando y manguera asociado al equipo de gammagrafía. _____
- Que el tiempo de exposición calculado por el operador era de 17 segundos para las soldaduras de 4 pulgadas. _____
- Que el operador programaba el tiempo de exposición en el telemando automático y desde la activación del mismo disponía de 15 segundos para alejarse de la zona de exposición. _____
- Que antes de realizar la primera exposición la inspección requirió el uso del detector de radiación por parte del operador, ya que éste lo había dejado en el vehículo. La inspección insistió en la necesidad de usar además del DLD el detector de radiación en todas las operaciones. _____
- Que el operador se situaba fuera del taller, en una zona protegida detrás del vehículo durante el tiempo de exposición. _____

- Que la máxima tasa de dosis en el momento de salida de la fuente fue de 224 $\mu\text{Sv/h}$ en la puerta de entrada al taller y en la posición de operador detrás del vehículo y con la fuente protegida por el colimador fue de 1,3 $\mu\text{Sv/h}$ y al recogerse fue de 2,5 $\mu\text{Sv/h}$. _____
- Que en las siguientes exposiciones el operador siempre utilizó el radiómetro. _____
- Que la operación se realizó sin ninguna otra incidencia digna de reseñar. _____
- Que después de haber realizado seis exposiciones el dosímetro digital de D. _____ tenía una lectura de 1 $\mu\text{Sv/h}$ y el de D. _____ marcaba 0 $\mu\text{Sv/h}$. _____
- Que el Diario de Operación del equipo y la hoja de registro de las dosis de los DLD se cumplimentan al llegar a la delegación. _____
- Que según se manifestó a la inspección el equipo de gammagrafía se almacena después de las operaciones en el recinto de almacenamiento de la delegación de Huelva. _____

Que con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 de creación del Consejo de Seguridad Nuclear, la Ley 25/1964 sobre Energía Nuclear, el Reglamento sobre Instalaciones Nucleares y Radiactivas, el Reglamento sobre Protección Sanitaria contra las Radiaciones Ionizantes, y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado en Madrid y en la Sede del Consejo de Seguridad Nuclear a diez de diciembre de 2009.

TRAMITE.- En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 55 del Reglamento citado, se invita a un representante autorizado de SOCOTEC IBERIA, S.A., para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del Acta.



Falcos de la Fra a 21 de diciembre de 2009.