

ACTA DE INSPECCIÓN

DÑA. [REDACTED] **y DÑA.** [REDACTED], Inspectoras del Consejo de Seguridad,

CERTIFICAN: Que se han personado el veintiséis de octubre de dos mil quince en los talleres de la empresa Marzasa, SA, sita en [REDACTED] Manzanares, Ciudad Real.

Que la visita tuvo por objeto inspeccionar el funcionamiento en obra de la instalación radiactiva de EUROCONTROL, SA destinada a usos industriales (radiografía industrial y medida de humedad y densidad en suelos), con delegación en Tomelloso (Ciudad Real) y cuya autorización vigente (MO-13) fue concedida por Resolución de la Dirección General de Industria, Energía y Minas, de la Comunidad de Madrid, de fecha 23-01-13.

Que la inspección fue recibida por D. [REDACTED] y D. [REDACTED], Operadores de la instalación radiactiva, quienes aceptaron la finalidad de la Inspección, en cuanto se relaciona con la Seguridad Nuclear y la Protección Radiológica.

Que de las comprobaciones efectuadas por la Inspección, así como de la información requerida y suministrada, resulta que:

- El equipo con el que se iban a realizar los trabajos de radiografiado, era de la firma [REDACTED], modelo [REDACTED], disponiendo de una consola de control, identificada como [REDACTED], con número de serie 84358 y un tubo de rayos [REDACTED], [REDACTED], de 200 kV y 4,5 mA de tensión e intensidad máximas de funcionamiento. _____
- Se manifestó que la última verificación del equipo se había realizado el 3 de agosto de 2015 _____
- Los trabajos de radiografiado se realizaron, sobre 6 puntos de soldadura en cada una de las 3 cisternas de aluminio de 5 mm de espesor, en los talleres de la empresa Marzasa, SA. _____
- Dichos trabajos se realizaron en ausencia de personal de la empresa Marzasa, SA, siendo la zona acotada mediante cinta de balizamiento y señalizada como zona de _____

acceso prohibido, riesgo de irradiación externa, manteniendo todas las puertas de acceso a la nave cerradas con llave. _____

- Se realizaron en presencia de la Inspección dieciocho disparos en condiciones de 70 kV, 1,7 mA y 1 minuto y a una distancia desde el tubo a la placa de radiografía de 70 cm. _____
 - El puesto de operación se localizó aproximadamente a 18 metros de la primera cisterna a radiografiar y tras el blindaje proporcionado por maquinaria pesada. _____
 - El cable que une el tubo de rayos X al pupitre de control era de 25 m de longitud. _____
 - El tubo de rayos X se colocaba con un posicionador, diseñado por los técnicos de _____ que permitía colocarlo a la altura deseada y también facilitaba el desplazamiento del mismo. _____
- Se realizó la identificación y posicionamiento de las placas de radiografía en las soldaduras preseleccionadas. _____
- Las dimensiones de las placas de radiografiado eran de 40x10 cm, siendo la calidad de la película AA-400. _____
 - La tasa de dosis máxima registrada en el puesto de operación fue de 0,40 μ Sv/h. _____
 - El operador D. _____ disponía de un dosímetro digital de lectura directa (_____) con alarma acústica _____, con número de serie 544, calibrado por el _____ el 05/06/2013 y número de certificado 9932. _____
 - D. _____ dispone de un monitor de radiación de la firma _____ nº de serie 32977, calibrado por el _____ . en fecha 03-06-2013, con número de certificado 9929, que se encontraba operativo. _____
 - El operador D _____ disponía de un dosímetro digital de lectura directa (DLD) con alarma acústica _____, con número de serie 120, calibrado por el _____ el 21/03/12 y número de certificado 9161. _____

SN

CONSEJO DE
SEGURIDAD NUCLEAR

- [REDACTED]
- D. [REDACTED] disponía de un monitor de radiación de la firma [REDACTED], inc., modelo [REDACTED], calibrado en fecha 28-07-2011, que se encontraba operativo. _____
 - El control de las dosis de ambos operadores se realiza a través de dosimetría de termoluminiscencia (TLD) contratada con el [REDACTED]. _____
 - Se manifestó que una vez al año, el supervisor D. [REDACTED], supervisa su trabajo en obra. _____
 - Así mismo, manifestaron que habían realizado el último curso de formación en septiembre 2015, impartido por el servicio de prevención de la propia empresa. _____
 - Al final de la operación, las dosis registradas por los dosímetros DLD, fueron, para D. [REDACTED], 0,0006 mSv y D. [REDACTED], 0,0005 mSv. _____

La operación se realizó sin ninguna incidencia. _____

Que con el fin de que quede constancia de cuanto antecede y a los efectos que señala la Ley 15/1980 (reformada por Ley 33/2007), de creación del Consejo de Seguridad Nuclear, la Ley 25/1964 sobre Energía Nuclear, el RD 1836/1999 (modificado por RD 35/2008), por el que se aprueba el Reglamento sobre Instalaciones Nucleares y Radiactivas, el RD 783/2001, por el que se aprueba el Reglamento sobre Protección Sanitaria contra las Radiaciones Ionizantes; y la referida autorización, se levanta y suscribe la presente acta por triplicado en Madrid, y en la Sede del Consejo de Seguridad Nuclear a veintidós de octubre de dos mil doce.

SALIDA
Fecha 4/11/15
N.º [REDACTED]

TRÁMITE.- En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 45.1 del RD 1836/1999, se invita a un representante autorizado de la empresa "EUROCONTROL, S.A." para que con su firma, lugar y fecha, manifieste su conformidad o reparos al contenido del Acta.

Por la presente, manifiesto mi conformidad con el resultado de la inspección. Y lo firmo en [REDACTED] a 9/11/15

EUROCONTROL
PL. de Gestión
39611 GIL-ALIZO
942 508 396